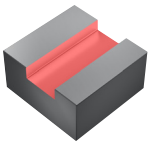
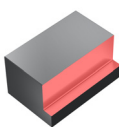
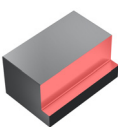


# 권장 절삭

최적화 - 중절삭 밀링 가공용 CoroMill® Plura 솔리드 초경 엔드밀

ISO	MC No.	CMC	재질	HB										
					$a_e = 1.0 \times DC$	$a_e = 0.5 \times DC$	$a_e = 0.25 \times DC$	$a_p = 1.0 \times DC$	$a_p = 1.0 \times DC$	$a_p = 1.0 \times DC$	$f_z$	$v_c$ m/min	$v_c$ ft/min	$f_z$
P	P1.2.Z.AN	01.2	비합금강	190	D01	195	639	D02	234	767	D03	325	1066	
	P2.2.Z.AN	02.2	저합금강	240	D04	156	511	D02	189	618	D03	260	1853	
	P3.0.Z.HT	03.21	고합금강	380	D04	88	288	D02	105	342	D03	149	487	
M	P5.0.Z.AN	05.11	페라이트/마르텐사이트 스테인리스강	200	D04	127	415	D02	154	505	D03	215	703	
	M1.0.Z.AQ	05.21	오스테나이트 스테인리스강	200	D04	104	341	D05	130	426	D06	182	597	
	M3.2.Z.AQ	05.51	듀플렉스(오스테나이트/페라이트) 스테인리스강	260	D04	80	262	D08	95	311	D09	135	442	
K	K1.1.C.NS	07.2	가단주철	200	D01	195	639	D02	234	767	D03	325	1066	
	K2.1.C.UT	08.2	회주철	180	D01	195	639	D02	234	767	D03	325	1066	
	K3.2.C.UT	09.2	구상흑연주철	215	D01	208	682	D02	247	810	D03	351	1151	
S	S2.0.Z.AG	20.22	니켈 계열 초합금	350	D07	20	65	D08	25	82	D09	32	104	
	S4.2.Z.AN	23.22	티타늄 계열 합금	320	D07	40	131	D08	50	164	D09	60	196	

## 권장 이송

mm/날  
inch/날

DC	2.000	3.000	4.000	6.000	6.350	7.938	8.000	9.525	10.000	12.000	12.700	14.000	15.875	16.000	19.050	20.000	25.000
D01	0.020	0.024	0.028	0.035	0.036	0.042	0.043	0.048	0.050	0.057	0.059	0.063	0.070	0.070	0.080	0.083	0.100
D02	0.024	0.030	0.036	0.047	0.049	0.058	0.059	0.067	0.070	0.080	0.084	0.090	0.099	0.100	0.115	0.120	0.145
D03	0.028	0.035	0.041	0.054	0.056	0.067	0.067	0.077	0.080	0.093	0.098	0.107	0.119	0.120	0.140	0.147	0.180
D04	0.020	0.023	0.025	0.030	0.031	0.035	0.035	0.039	0.040	0.047	0.049	0.053	0.060	0.060	0.070	0.073	0.090
D05	0.020	0.023	0.025	0.037	0.040	0.051	0.052	0.063	0.067	0.076	0.079	0.084	0.093	0.093	0.107	0.111	0.133
D06	0.020	0.023	0.026	0.044	0.047	0.061	0.062	0.076	0.008	0.090	0.094	0.100	0.109	0.110	0.125	0.130	0.200
D07	0.020	0.020	0.020	0.020	0.021	0.027	0.028	0.033	0.035	0.038	0.040	0.042	0.045	0.045	0.050	0.052	0.060
D08	0.024	0.026	0.029	0.033	0.034	0.037	0.038	0.041	0.042	0.048	0.050	0.054	0.060	0.060	0.069	0.072	0.087
D09	0.030	0.033	0.035	0.040	0.041	0.045	0.045	0.049	0.050	0.070	0.077	0.091	0.110	0.111	0.142	0.152	0.203

최적화된 절삭 조건은 CoroPlus® ToolGuide.을 참조하십시오.