

Moniteräratkaisu taskujen avarrukseen

CoroBore® BR30 on erinomainen ratkaisu syvien taskujen avarrukseen pitkällä vapaapituuksilla. Kyseessä on moniteräinen rouhinta-avarrin, jonka hammasluku on optimoitu lastuamisvoimien pienentämiseksi, kun koneistetaan syviä taskuja. CoroBore® BR30 on varustettu teräelementeillä, joilla avarrettavaa halkaisijaa voidaan säätää aina 10 mm:iin (0.394 in) saakka. Myös tämä on koneistusprosessia optimoiva etu.

Ratkaisu kuuluu Sandvik Coromantin vakiovalikoimaan, ja sen voi tilata kokonaisena työkalukokoonpanona (setti) tai erillisinä osina (liitântäkappaleet ja luistit).

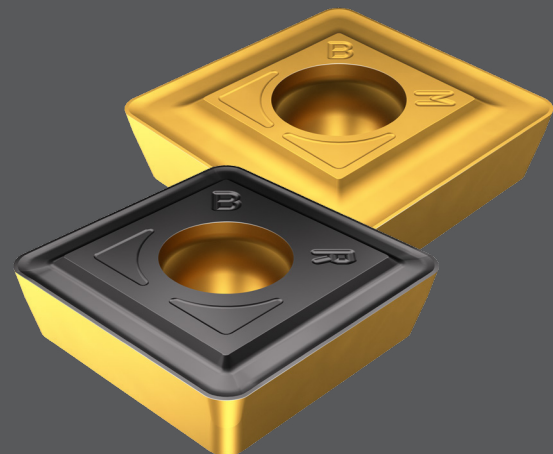


Ominaisuudet ja edut

- Differentiaalijako vähentää värinäalittiutta
- Moniteräratkaisulla suuri lastuvirta
- Asetuskulmat pienentävät lastunpaksuutta – tehokkaampaa lastuamista
- Nopeampaa koneistusta
- Varmempi prosessi

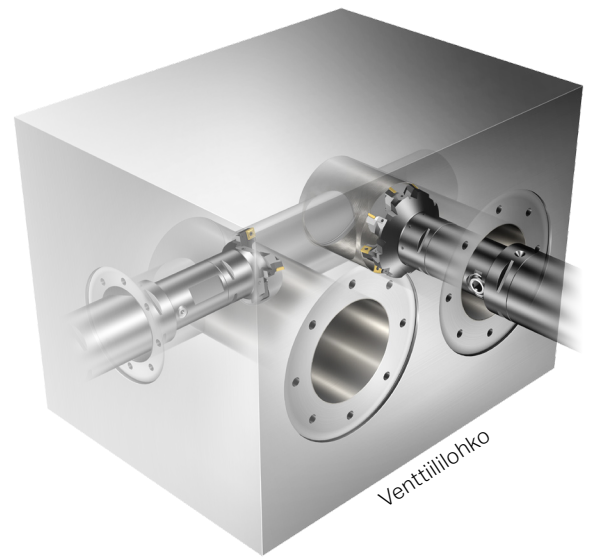
CoroBore® 111

Rouhinta-avarrukseen suunnitellut terät sekä materiaalioptimoidut geometriat ja laadut tarjoavat erinomaiset lastunmurto-ominaisuudet, parantavat kulumiskestävyyttä ja pidentävät terien kestoikää.



Käyttö

- Kaikille toimialoille suunnattu ratkaisu, mutta optimoitu öljy- ja kaasuteollisuuden taskujen ja reikien avarrukseen
- Tyypillisiä työkappaleita: venttiililohkot ja -pesät
- Puolikarkea avarrus



Asiakastapaus

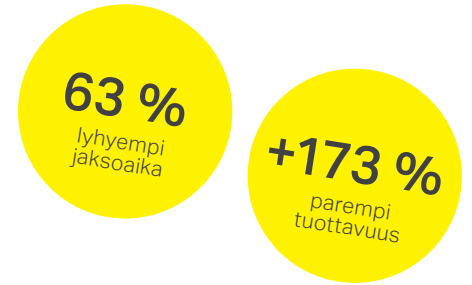
Työkappale: 4" luistiventtiili

Materiaali: Inconel 625, täysi pinnoitus

Työ: Rouhinta-avarrus

Kone: Doosan NHM 8000

Lastuamisneste: Emulsio, läpijäähdytys ja ulkopuolinen syöttö



	Kaksiteräinen rouhinta-avarrin	CoroBore® BR30 – taskujen avarrukseen
Terä	Kilpailijan terä	SPMT 1210-BM 1145
z_n	2	8
n r/min (r/min)	60	32
v_c m/min (ft/min)	27.5 (90)	14.7–15 (48–49)
v_f mm/min (in/min)	4.5 (0.177)	26 (1.024) syvyyteen 250 mm (9.842 in) 26 (0.787) syvyyteen 360 mm (14.173 in)
f_z mm/z (in/z)	0.05 (0.002)	0.1 (0.004)
a_e mm (in)	epätasainen pinta riippuen hitsauksesta, avarrettavaa vähintään 3 mm (0.118 in) per sivu	
Pistoja	2	2
Kestoikä	18 teräsärmää/tasku	16 teräsärmää/tasku
Koneistusaika	78 min	16 min

Pääkonttori:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Ruotsi
Sähköposti: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com