

CoroThread® 266

Sorvattuja kierteitä huippulaadulla

Erittäin tukevalla CoroThread 266 -sorvausjärjestelmällä voidaan valmistaa monipuolisesti monenlaisia sisä- ja ulkokierteitä. Näiden työkalujen iLock™-teränlukitus kestää isoja lastuamisvoimia ja takaa sen ansiosta erinomaisen tukevuuden ja paikoitustarkkuuden.

Kun tähän lisätään vielä uusi tarkka lastuamismesteen syöttöratkaisu, joka tehoaa jo alhaisissakin nestepaineissa, tuloksena saadaan parempi lastunhallinta ja prosessivarmuus ulkokierteiden sorvaukseen.

Edut

- Poikkeuksellisen tukeva teränlukitus takaa erittäin hyvän tarkkuuden, pinnankarheuden ja tasalaatuiset tuotteet
- Tarkka lastuamismesteesuihku sekä terän ylä- että alapuolelta parantaa ulkokierteiden sorvauksen varmuutta ja tehokkuutta
- Nimenomaan kierresorvaukseen suunnitellut Silent Tools™ -liitäntäkappaleet vaimentavat värinät pitkillä vapaapituuksilla

Ykkösvalinta kaikkeen kierresorvaukseen

- Laaja vakiovalikoima eri kierreprofiileille, kattavat terälaadut ja -geometriat eri materiaaleille
- Tailor Made -tarjonnan kautta vielä enemmän kierreprofiileja
- Reiän minimihalkaisija 20 mm (0.787 tuumaa)



Vakaa terän paikoitus

Paras mahdollinen pinnankarheus edellyttää, etteivät lastumisvoimat pääse liikkuttamaan terää vähääkään. Haasteeseen vastaa terän ja pitimen välinen iLock™-lukitus.

Ylä- ja alapuolinen nestesuutin

Tarkka yläpuolinen suutin takaa lastunmurron ja koneistuksen varmuuden, kun taas alapuolinen suutin jäädyttää terää, mikä varmistaa pitkän ja ennakoitavan kestoiän. Lastumisneste parantaa myös pinnankarheutta.

Pikavaihtopitimet

Coromant Capto® -teräpäillä ja QS™-varsilla työkalujen vaihto käy nopeasti, nesteliitännät ovat helppoja ja tuottava koneaika pystytään nostamaan maksimiin.

www.sandvik.coromant.com/corothread266

Pääkonttori:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sweden
Sähköposti: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:208 fi-FI © AB Sandvik Coromant 2018

SANDVIK
Coromant