

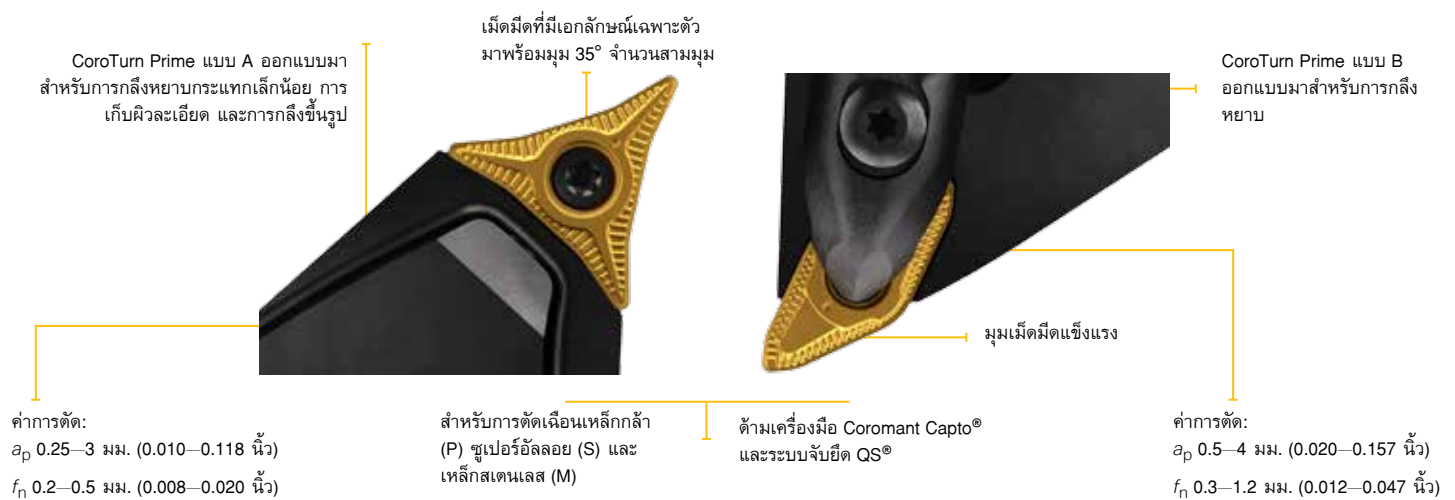
CoroTurn® Prime และ PrimeTurning™

แนะนำวิธีการกลึงแบบใหม่และเครื่องมือกลึงชนิดใหม่ที่ไม่เคยมีมาก่อน



นวัตกรรมล่าสุด...ที่จะปฏิวัติ โฉมหน้างานกลึง

PrimeTurning™ วิธีการกลึงแบบใหม่ที่จะช่วยให้สามารถทำการกลึงในทุกทิศทางได้อย่างมีประสิทธิภาพเหนือกว่าการกลึงแบบทั่วไป โดยเป็นแนวคิดที่ประกอบด้วยวิธีการกลึงแบบใหม่ซึ่งพัฒนาขึ้นสำหรับเครื่องมือ CoroTurn® Prime และซอฟต์แวร์สร้างโค้ดโดยเฉพาะ



รับประกันประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดด้วยซอฟต์แวร์สร้างโค้ด PrimeTurning ที่มาพร้อมรหัสโปรแกรมและเทคนิคสำหรับลูกค้าในการกำหนดค่าพารามิเตอร์และตัวแปรต่างๆ ที่เหมาะสำหรับการใช้งานเฉพาะด้าน

ปัจจัยสู่ความสำเร็จ

คุณสมบัติเด่นที่ทำให้ PrimeTurning สามารถเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตและยืดอายุการใช้งานของเครื่องมือได้แก่:



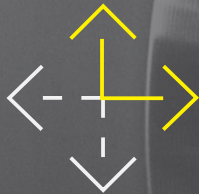
สาเหตุที่ควรเปลี่ยนมาใช้ PrimeTurning™ และ CoroTurn® Prime



แนวคิด เครื่องมือ และซอฟต์แวร์สร้างได้รูปแบบใหม่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตขึ้นกว่า 50% เมื่อเปรียบเทียบกับวิธีการกลึงแบบทั่วไป



ช่วยยืดอายุการใช้งานของเม็ดมีด ด้วยมุมเข้างานขนาดเล็กและการใช้คมตัดอย่างมีประสิทธิภาพ



ทำการกลึงได้ทุกทิศทาง เพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตได้อย่างเหนือชั้น



เพิ่มผลกำไรด้วยการลดรายจ่ายด้านเงินลงทุนและต้นทุนต่อชิ้นส่วน



ใช้เครื่องจักรได้เต็มประสิทธิภาพยิ่งขึ้น ด้วยการลดเวลาดัดตั้ง ช่วงหยุดการผลิต และการเปลี่ยนเครื่องมือ



เพิ่มความเร็วและอัตราป้อนงานขึ้นเป็นสองเท่า ให้อัตราการขจัดเนื้อโลหะที่เร็วขึ้น ช่วยให้ผลิตชิ้นงานต่อรอบได้มากขึ้น

เพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตด้วย PrimeTurning™ และ CoroTurn® Prime

CoroTurn® Prime แบบ A

วัสดุ	โลหะหล่อ, SAE 1045, CMC 02.1, 207 HB	
น้ำหล่อเย็น	อิมัลชัน	
	เม็ดเม็ดแบนรด์อื่น	CoroTurn Prime แบบ A (CP-A1108-L5 4325)
V_c ม./นาที (ฟุต/นาที)	300 (984)	300 (984)
f_n มม./รอบ (นิ้ว/รอบ)	0.25 (.010)	0.4 (.016)
a_p มม. (นิ้ว)	1.5 (.059)	3 (.118)
ผลลัพธ์		
รอบระยะเวลาในการผลิตรวม	70 วินาที	44 วินาที
อายุการใช้งานรวม/คมตัด	360 ชิ้น	558 ชิ้น



+59%
ประสิทธิภาพการผลิต

CoroTurn® Prime แบบ B

วัสดุ	โลหะชุบแข็งรูป, ASTM B564, CMC 20.21, 250 HB	
น้ำหล่อเย็น	อิมัลชัน	
	เม็ดเม็ดแบนรด์อื่น	CoroTurn Prime แบบ B (CP-B1108-M5 2025)
V_c ม./นาที (ฟุต/นาที)	150 (492)	150 (492)
f_n มม./รอบ (นิ้ว/รอบ)	0.3 (.012)	0.8 (.032)
a_p มม. (นิ้ว)	2 (.079)	4 (.156)
ผลลัพธ์		
รอบระยะเวลาในการผลิตรวม	2.43 นาที	1.36 นาที
อายุการใช้งานรวม/คมตัด	4 ชิ้น	9 ชิ้น



+85%
ประสิทธิภาพการผลิต

พิสูจน์ด้วยตาคุณเอง ดูตัวอย่างการทำงานของ PrimeTurning ได้ในวิดีโอของเรา:
www.sandvik.coromant.com/primeturning

สำนักงานใหญ่:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sweden
อีเมล: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:191 th-TH © AB Sandvik Coromant 2017

SANDVIK
Coromant