

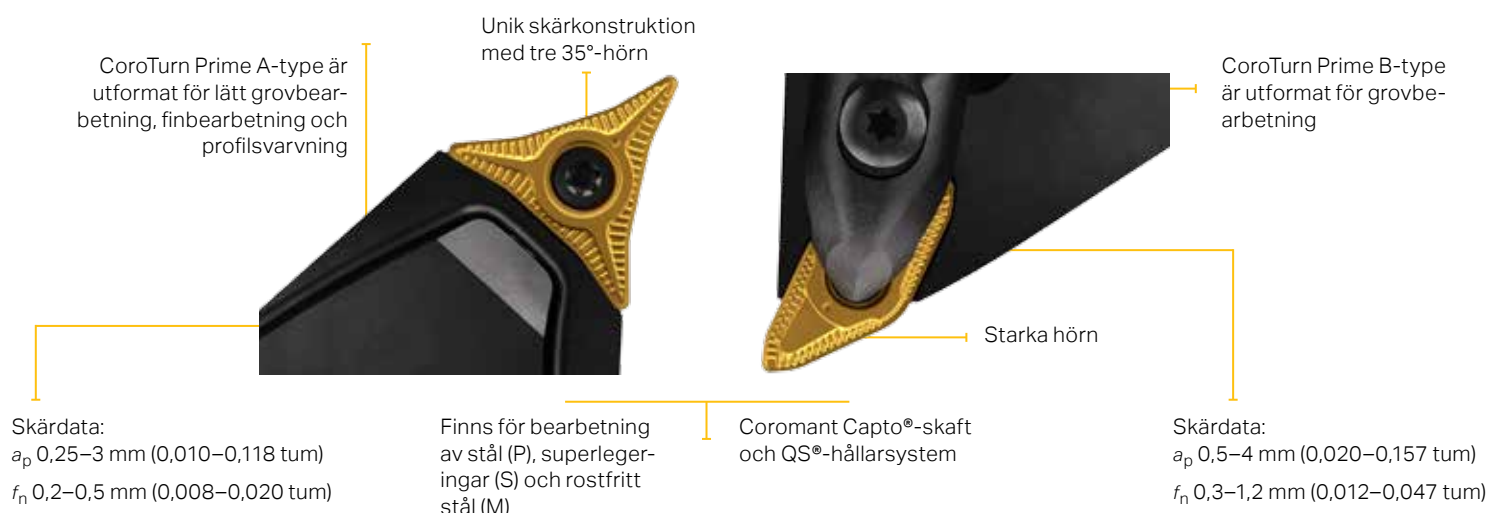
CoroTurn® Prime och PrimeTurning™

Vi presenterar ett helt nytt svarvkoncept, med metoder och verktyg som inte liknar någonting som har funnits tidigare.



Den största innovationen inom svarvning ... sedan svarvning

PrimeTurning™ är en ny metod som du kan använda för att svarva i alla riktningar på ett mycket effektivare och produktivare sätt än med konventionell svarvning. Konceptet består av en ny svarvmetod, särskilda CoroTurn® Prime-verktyg och en kodgenerator.



Säkerställ maximal produktion med PrimeTurnings kodgenerator som tar fram programmeringskoder och tekniker för att du ska kunna ställa in rätt parametrar och variabler för en viss applikation.

Framgångsfaktorer

De viktigaste egenskaperna hos PrimeTurning som ger ökad produktivitet och lång skärlivslängd är:



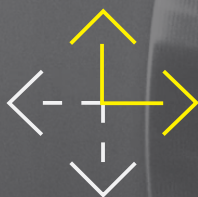
Varför borde du byta till PrimeTurning™ och CoroTurn® Prime?



Nytt koncept, nya verktyg och en kodgenerator ökar produktiviteten med över 50 % jämfört med konventionell svarvning.



Skären håller längre tack vare en liten ställvinkel och effektiv egganvändning.



Flexibilitet – svarvning i alla riktningar för överlägsen produktivitet.



Ökad lönsamhet tack vare lägre kapitalkostnader och sänkt kostnad per komponent.



Högre maskinutnyttjande tack vare kortare riggtid, färre produktionsstopp och verktygsbyten.



Dubbel hastighet och matningshastighet möjliggör snabbare spån-
avverkning för fler detaljer per körning.

Produktivitetsvinster med PrimeTurning™ och CoroTurn® Prime

CoroTurn® Prime A-type

Material	Gjutgods, SAE 1045, CMC 02.1, 207 HB	
Skärvätska	Emulsion	
	Konkurrerande skär	CoroTurn Prime A-type (CP-A1108-L5 4325)
v_c m/min (fot/min)	300 (984)	300 (984)
f_n mm/varv (tum/varv)	0,25 (0,010)	0,4 (0,016)
a_p mm (tum)	1,5 (0,059)	3 (0,118)
Resultat		
Total cykeltid	70 sek	44 sek
Total livslängd/egg	360 detaljer	558 detaljer

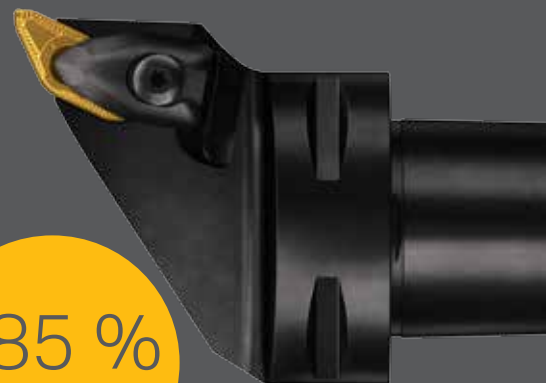
+59 %
Produktivitet



CoroTurn® Prime B-type

Material	Smide, ASTM B564, CMC 20.21, 250 HB	
Skärvätska	Emulsion	
	Konkurrerande skär	CoroTurn Prime B-type (CP-B1108-M5 2025)
v_c m/min (fot/min)	150 (492)	150 (492)
f_n mm/varv (tum/varv)	0,3 (0,012)	0,8 (0,032)
a_p mm (tum)	2 (0,079)	4 (0,156)
Resultat		
Total cykeltid	2,43 min	1,36 min
Total livslängd/egg	4 detaljer	9 detaljer

+85 %
Produktivitet



Se det själv. Besök vår webbplats för att se PrimeTurning i arbete:
www.sandvik.coromant.com/primeturning

Huvudkontor:
AB Sandvik Coromant
811 81 Sandviken
E-post: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:191 sv-SE © AB Sandvik Coromant 2017

SANDVIK
Coromant