

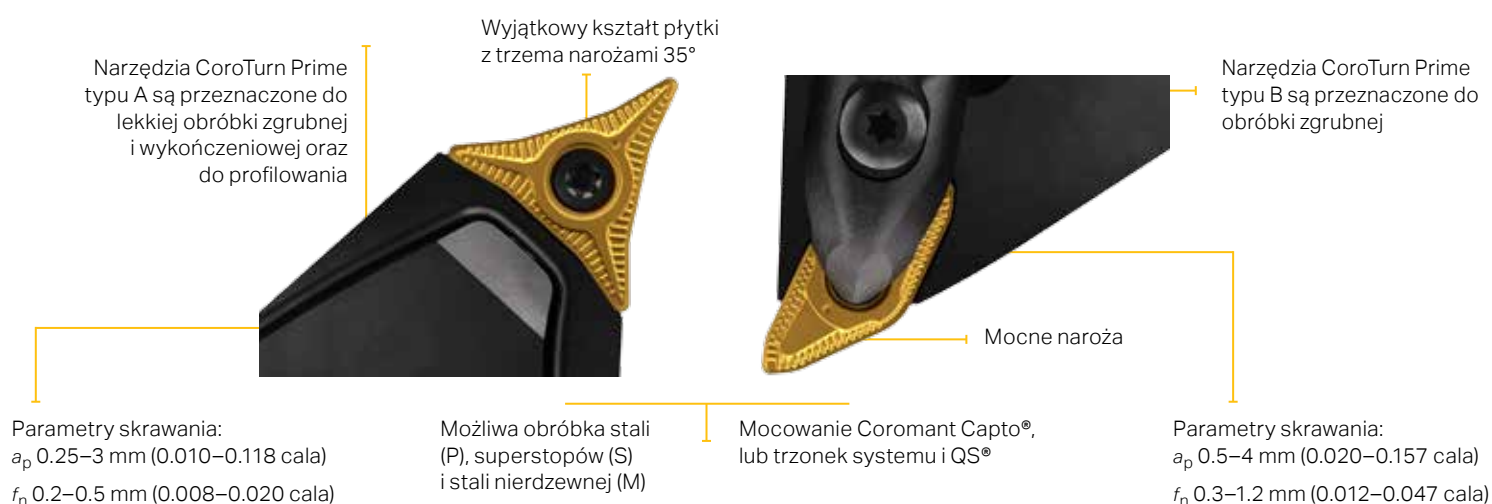
CoroTurn® Prime i PrimeTurning™

Wprowadzamy całkowicie nowe rozwiązanie obejmujące nową metodę toczenia i nowe narzędzia tokarskie, inne od wszystkiego co było znane do tej pory.



Największa innowacja w obróbce tokarskiej... odkąd wymyślono tokarki

PrimeTurning™ jest nową metodą umożliwiającą wykonywanie toczenia we wszystkich kierunkach, w bardziej efektywny i produktywny sposób niż w przypadku toczenia konwencjonalnego. Ta koncepcja wprowadza nową metodę toczenia, zoptymalizowane narzędzia CoroTurn® Prime oraz generator kodów dla obrabiarek CNC..

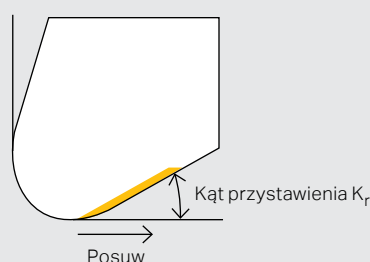


Dla uzyskania maksymalnej wydajności obróbki metodą PrimeTurning skorzystać można z naszego generatora kodów sterowania numerycznego, który zaproponuje odpowiedni sposób obróbki i program w języku ISO.

Czynniki sukcesu

Kluczowe zalety PrimeTurning, które mają istotny wpływ na zwiększenie produktywności i przedłużenie trwałości narzędzia są następujące:

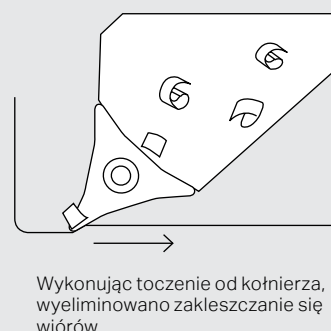
Mały kąt przystawienia



Efektywne wykorzystanie ostrzy



Brak zakleszczania się wiórów



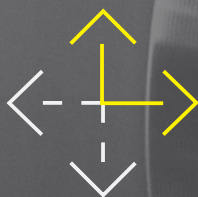
Dlaczego powinniśmy przestawić się na PrimeTurning™ i CoroTurn® Prime?



Nowe rozwiązanie, narzędzia i generator kodów ISO oferują 50% wzrost produktywności, w porównaniu do konwencjonalnych metod toczenia.



Płytki są trwalsze ze względu na mały kąt przystawienia i efektywne wykorzystanie ostrza.



Możliwość toczenia we wszystkich kierunkach zapewnia niezwykłą produktywność.



Wzrost rentowności poprzez obniżenie kosztów kapitałowych i jednostkowych.



Lepsze wykorzystanie obrabiarek i mniej czasu poświęconego na ustawianie, przestoje i zmiany narzędzi.



Podwojenie prędkości i posuwu oznacza większą wydajność skrawania i więcej przedmiotów wykonanych w danej partii.

Wzrost produktywności dzięki PrimeTurning™ i CoroTurn® Prime

CoroTurn® Prime typu A

Materiał	Odlew, SAE 1045, CMC 02.1, 207 HB	
Chłodziwo	Emulsja	
	Płytki konkurencyjne	CoroTurn Prime typu A (CP-A1108-L5 4325)
v_c , m/min (stopy/min)	300 (984)	300 (984)
f_n mm/obr. (cale/obr.)	0.25 (.010)	0.4 (.016)
a_p , mm (cale)	1.5 (.059)	3 (0.118)
Wyniki		
Łączny czas jednostkowy	70 s	44 s
Całkowita trwałość/ostrze	360 szt.	558 szt.



+59%
Produktywność

CoroTurn® Prime typu B

Materiał	Odkuwka, ASTM B564, CMC 20.21, 250 HB	
Chłodziwo	Emulsja	
	Płytki konkurencyjne	CoroTurn Prime typu B (CP-B1108-M5 2025)
v_c , m/min (stopy/min)	150 (492)	150 (492)
f_n mm/obr. (cale/obr.)	0.3 (.012)	0.8 (.032)
a_p , mm (cale)	2 (0.079)	4 (.156)
Wyniki		
Łączny czas jednostkowy	2.43 min	1.36 min
Całkowita trwałość/ostrze	4 szt.	9 szt.



+85%
Produktywność

Zobaczyć znaczy uwierzyć. Odwiedź naszą stronę internetową, aby zobaczyć PrimeTurning w działaniu:
www.sandvik.coromant.com/primeturning

Zapraszamy do kontaktu:
Sandvik Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 39A, 02-672 Warszawa
Tel: 22 647-38-80, 22 843-21-51, 22 843-83-29; E-mail: pl.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com/pl