

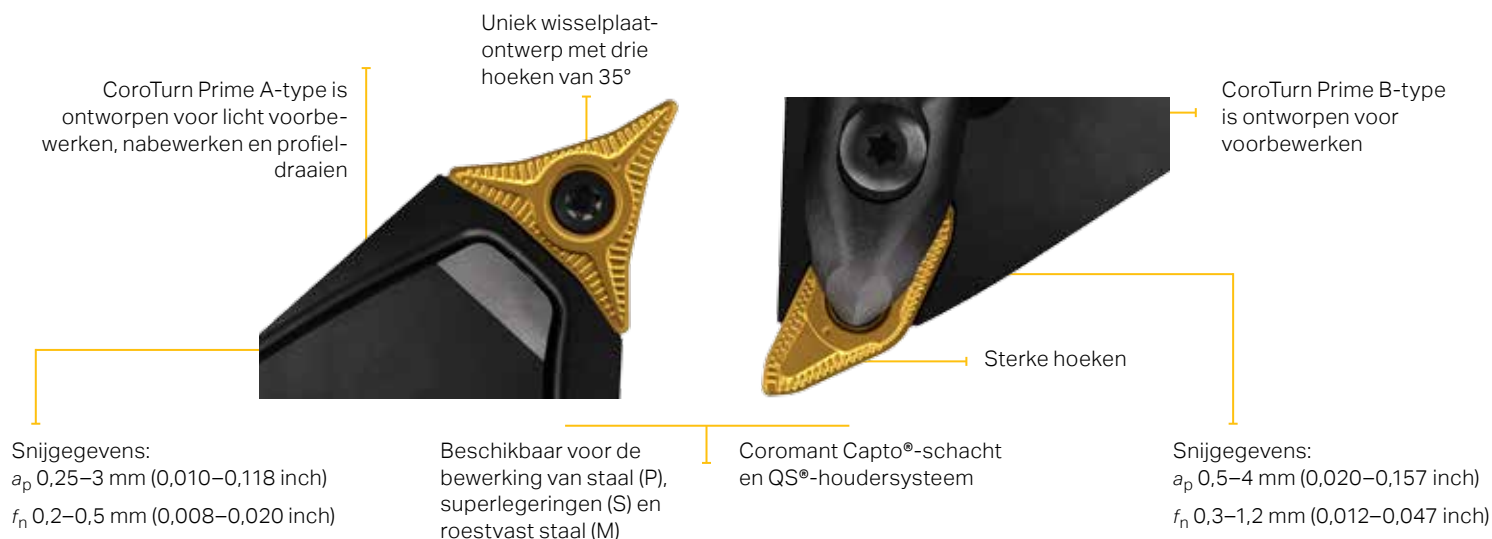
# CoroTurn® Prime en PrimeTurning™

Introductie van een geheel nieuw draaiconcept, inclusief methode en gereedschappen, dat geheel anders is dan wat u tot nu toe hebt gezien.



# De grootste innovatie in draaien ...sinds het draaien

PrimeTurning™ is een nieuwe methodologie waarmee u in alle richtingen efficiënter en productiever kunt draaien vergeleken met conventioneel draaien. Dit concept bestaat uit een nieuwe draaimethode, speciale CoroTurn® Prime-gereedschappen en een codegenerator.



Gegarandeerd een maximale productie met de PrimeTurning-codegenerator die programmeercodes en -technieken levert voor het instellen van de juiste parameters en variabelen voor een bepaalde toepassing.

## Succesfactoren

De belangrijkste kenmerken van PrimeTurning die zorgen voor een grotere productiviteit en lange standtijd zijn:



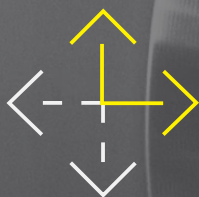
## Waarom zouden klanten moeten overstappen op PrimeTurning™ en CoroTurn® Prime?



Het nieuwe concept, de gereedschappen en de codegenerator zorgen voor een 50% toename in productiviteit ten opzichte van conventioneel draaien.



De wisselplaten hebben een langere standtijd dankzij de kleine instelhoek en het efficiënte snijkantgebruik.



Flexibiliteit om in alle richtingen te kunnen draaien voor een buitengewone productiviteit.



Hogere winst door lagere investering en lagere kosten per component.



Hogere machinebezettingsgraad door minder tijdverlies voor de configuratie, minder productieonderbrekingen en gereedschapswisseling.



Dubbele snelheid en voedingen maken grotere verspaningsvolumes mogelijk voor meer werkstukken per productieronde.



# Productiviteitswinst met PrimeTurning™ en CoroTurn® Prime

## CoroTurn® Prime A-type

|                           |                                       |                                          |
|---------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------|
| Materiaal                 | Gietijzer, SAE 1045, CMC 02.1, 207 HB |                                          |
| Koelmiddel                | Emulsie                               |                                          |
|                           | Wisselplaat van concurrent            | CoroTurn Prime A-type (CP-A1108-L5 4325) |
| $v_c$ m/min (ft/min)      | 300 (984)                             | 300 (984)                                |
| $f_n$ mm/omw (inch/omw)   | 0,25 (0,010)                          | 0,4 (0,016)                              |
| $a_p$ mm (inch)           | 1,5 (0,059)                           | 3 (0,118)                                |
| Resultaten                |                                       |                                          |
| Totale cyclustijd         | 70 sec                                | 44 sec                                   |
| Totale standtijd/snijkant | 360 stuks                             | 558 stuks                                |



+59%  
Productiviteit

## CoroTurn® Prime B-type

|                           |                                          |                                          |
|---------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------|
| Materiaal                 | Smeedijzer, ASTM B564, CMC 20.21, 250 HB |                                          |
| Koelmiddel                | Emulsie                                  |                                          |
|                           | Wisselplaat van concurrent               | CoroTurn Prime B-type (CP-B1108-M5 2025) |
| $v_c$ m/min (ft/min)      | 150 (492)                                | 150 (492)                                |
| $f_n$ mm/omw (inch/omw)   | 0,3 (0,012)                              | 0,8 (0,032)                              |
| $a_p$ mm (inch)           | 2 (0,079)                                | 4 (0,156)                                |
| Resultaten                |                                          |                                          |
| Totale cyclustijd         | 2,43 min                                 | 1,36 min                                 |
| Totale standtijd/snijkant | 4 stuks                                  | 9 stuks                                  |



+85%  
Productiviteit

U moet het zien om het te geloven. Bezoek onze website om PrimeTurning in actie te zien:  
[www.sandvik.coromant.com/primeturning](http://www.sandvik.coromant.com/primeturning)

Hoofdkantoor:  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Zweden  
E-mail: [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

C-1040:191 nl-NL © AB Sandvik Coromant 2017

**SANDVIK**  
Coromant