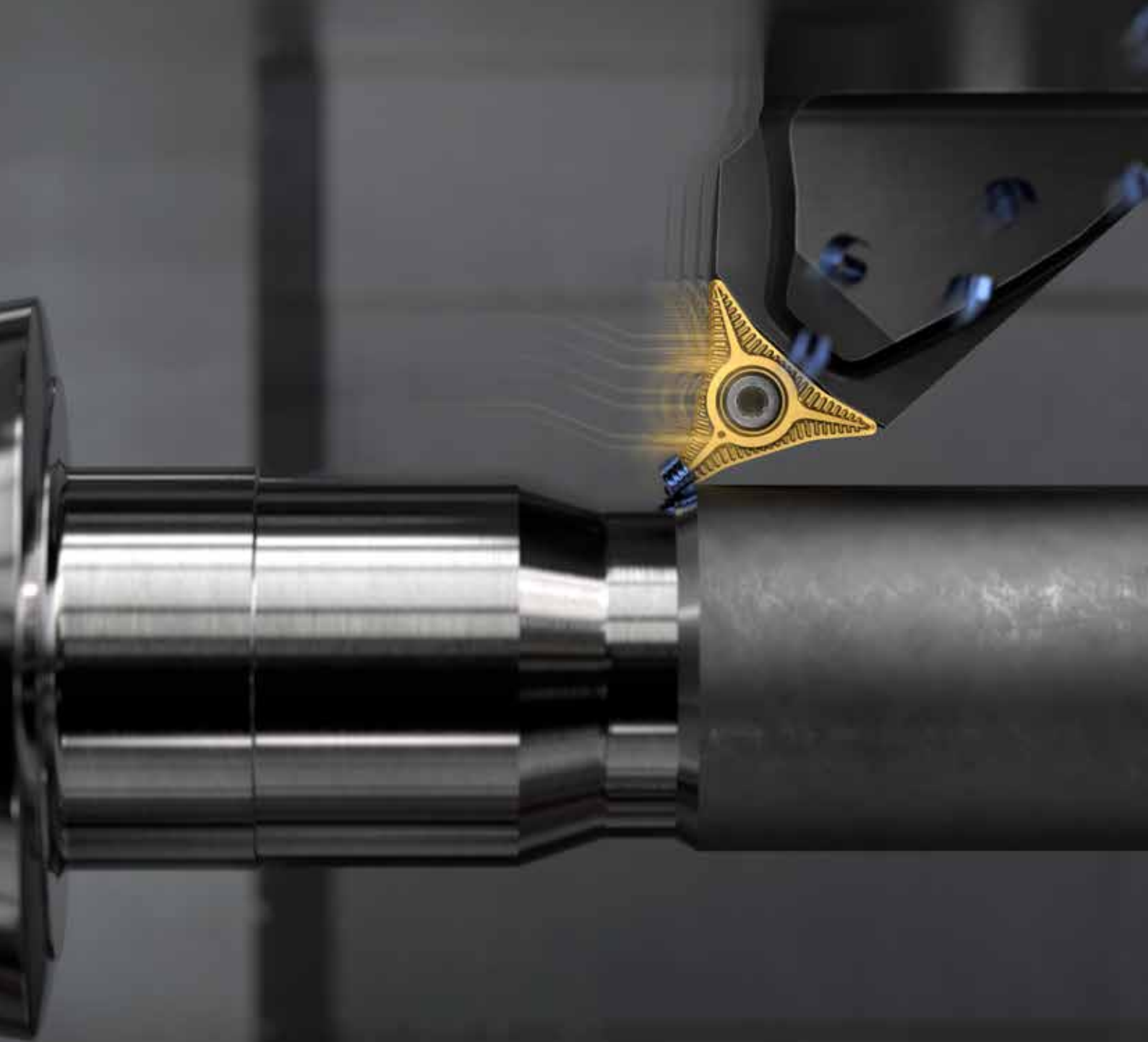


CoroTurn[®] Prime 및 PrimeTurning[™]

기존과 다른 완전히 새로운 선삭 가공법과 공구를 소개합니다.



선삭 가공 도입 이후 최대의 혁신

PrimeTurning™은 기존 선삭에 비해 훨씬 더 효율적이고 생산적일 뿐만 아니라 모든 방향으로의 선삭이 가능한 새로운 선삭 솔루션입니다. 이 솔루션은 새로운 선삭 가공 방법인 PrimeTurning™과 그 전용 공구인 CoroTurn® Prime 그리고 코드 생성기로 구성됩니다.

CoroTurn Prime A 타입은 가벼운 황삭, 정삭 및 프로파일 가공용

35° 코너가 3개인 혁신적인 인서트 설계

강(P), 내열합금(S) 및 스테인리스강(M)

Coromant Capto® 생크 및 QS® 홀딩 시스템

절삭 조건:
 a_p 0.25–3mm (0.010–0.118inch)
 f_n 0.2–0.5mm (0.008–0.020inch)

CoroTurn Prime B 타입은 황삭 가공용

강력한 코너

절삭 조건:
 a_p 0.5–4mm (0.020–0.157inch)
 f_n 0.3–1.2mm (0.012–0.047inch)



특정 작업에 적합한 매개 변수를 설정할 수 있도록 프로그래밍 코드와 기술을 제공하는 PrimeTurning 코드 생성기를 통해 생산성을 극대화할 수 있습니다.

성공 요인

향상된 생산성과 긴 공구 수명을 보장하는 PrimeTurning의 주요 장점은 다음과 같습니다.

작은 절입각

절입각 K_r

이송

효율적인 날 활용

단면 가공

축 방향

프로파일 가공

칩 걸림 없음

단면으로부터 멀리 가공하기 때문에 칩 걸림이 발생하지 않습니다.

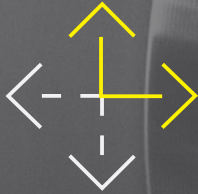
PrimeTurning™ 및 CoroTurn® Prime으로 바뀌야 하는 이유



새로운 가공법, 공구 및 코드 생성기 덕분에 기존 선삭에 비해 50% 이상 생산성 향상이 가능합니다.



작은 절입각과 효율적인 날 활용으로 인서트 수명이 길습니다.



모든 방향에서 선삭이 가능해 생산성이 탁월합니다.



투자 비용과 가공물당 비용이 감소해 수익성이 개선됩니다.



셋업 시간, 생산 중단 및 공구 교환이 감소해 기계 가동률이 극대화됩니다.



두 배 높은 속도와 이송율로 금속 제거 속도가 향상되어 더 많은 부품을 생산할 수 있습니다.

PrimeTurning™ 및 CoroTurn® Prime을 통한 생산성 향상

CoroTurn® Prime A 타입

소재	주조, SAE 1045, CMC 02.1, 207 HB, JIS S45C	
절삭유	유제	
	경쟁사 인서트	CoroTurn Prime A 타입 (CP-A1108-L5 4325)
v_c m/min (ft/min)	300 (984)	300 (984)
f_n mm/r (inch/r)	0.25 (.010)	0.4 (.016)
a_p mm (inch)	1.5 (.059)	3 (.118)
결과		
총 사이클 시간	70초	44초
총 수명/날	360개	558개



+59%
생산성

CoroTurn® Prime B 타입

소재	단조, ASTM B564, CMC 20.21, 250 HB, Incoloy 825	
절삭유	유제	
	경쟁사 인서트	CoroTurn Prime B 타입 (CP-B1108-M5 2025)
v_c m/min (ft/min)	150 (492)	150 (492)
f_n mm/r (inch/r)	0.3 (.012)	0.8 (.032)
a_p mm (inch)	2 (.079)	4 (.156)
결과		
총 사이클 시간	2.43분	1.36분
총 수명/날	4개	9개



+85%
생산성

웹 사이트에서 PrimeTurning의 놀라운 성능을 직접 확인해 보세요..
www.sandvik.coromant.com/primeturning

본사:
 AB Sandvik Coromant
 SE-811 81 Sandviken, Sweden
 이메일: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:191 ko-KR © AB Sandvik Coromant 2017

SANDVIK
Coromant