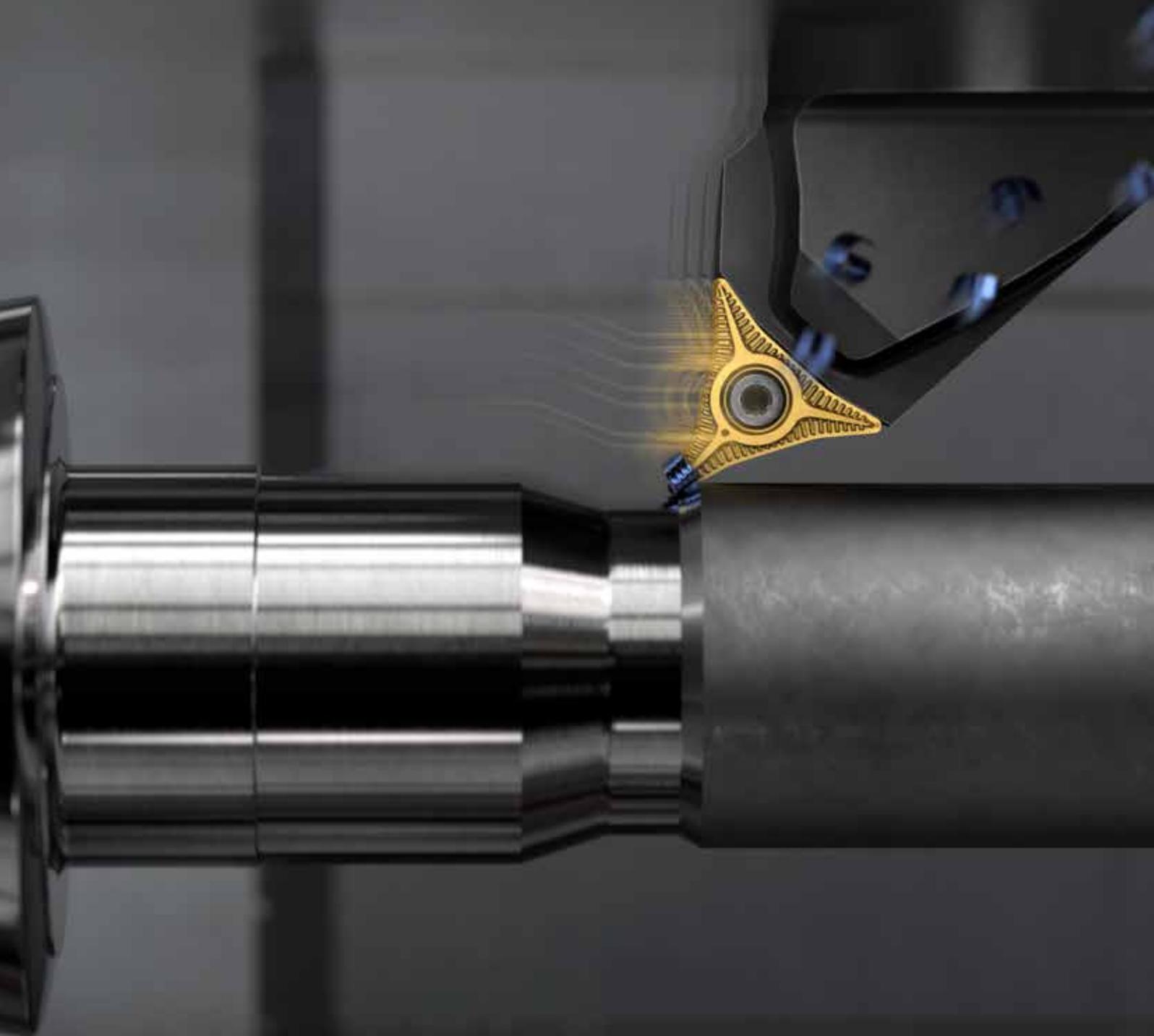


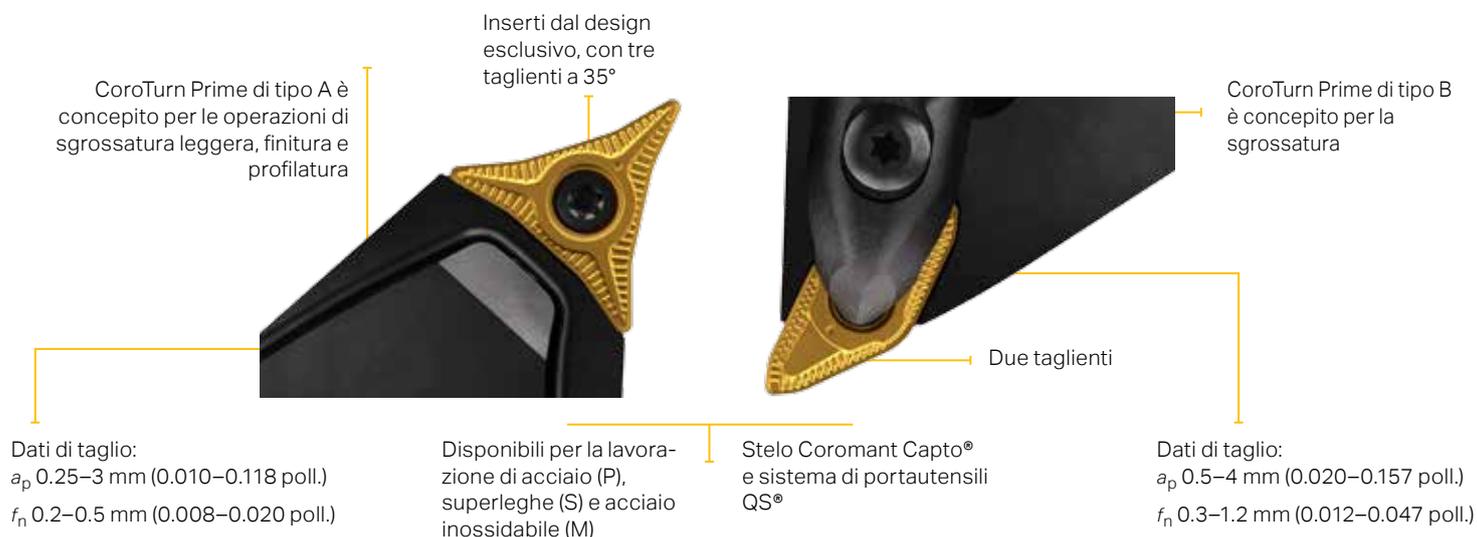
CoroTurn® Prime e PrimeTurning™

Introduzione di una soluzione di tornitura completamente nuova: metodo e utensili totalmente diversi



La più grande innovazione di sempre nella tornitura

PrimeTurning™ è una nuova metodologia che consente di eseguire la tornitura in tutte le direzioni, in modo molto più efficiente e produttivo rispetto ai sistemi di tornitura tradizionali. Questa soluzione è costituita da un nuovo metodo di tornitura, utensili CoroTurn® Prime specifici e un generatore di codici.

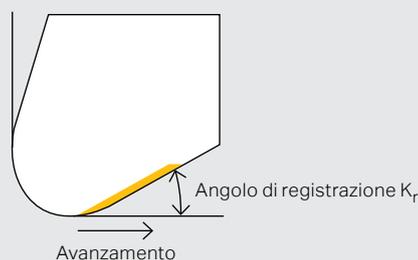


Ottimizzate i risultati con il generatore di codici PrimeTurning, attraverso cui è possibile accedere ai codici e ai metodi di programmazione che consentono di configurare nel modo migliore i parametri e le variabili di un'applicazione specifica.

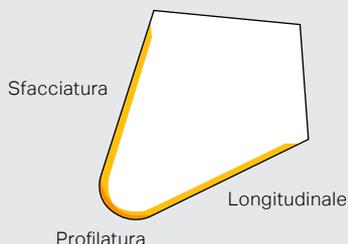
Fattori di successo

Le caratteristiche che permettono a PrimeTurning di ottenere un così importante aumento della produttività e della durata utensile sono:

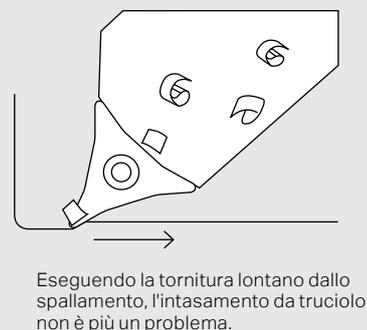
Angolo di registrazione piccolo



Utilizzo efficiente dei taglienti



Nessun intasamento da truciolo



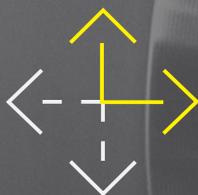
Perché passare a PrimeTurning™ e CoroTurn® Prime?



Rispetto alla tornitura tradizionale, questa soluzione - associata ai nuovi utensili e al generatore di codici - offre un aumento di oltre il 50% in termini di produttività.



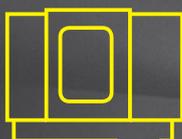
Maggiore durata degli inserti grazie a un angolo di registrazione piccolo e all'uso efficiente dei taglienti.



Possibilità di eseguire la tornitura in tutte le direzioni, per uno straordinario aumento della produttività.



Maggiore redditività grazie alla riduzione delle spese di investimento e del costo per componente.



Aumento del tasso di utilizzo delle macchine, minor tempo impiegato per setup e cambio utensile, riduzione dei fermi di produzione.



Velocità e avanzamenti di due volte superiori consentono di produrre più pezzi per lotto grazie ai maggiori volumi di truciolo asportato.

Incrementi di produttività con PrimeTurning™ e CoroTurn® Prime

CoroTurn® Prime di tipo A

Materiale	Fuso, SAE 1045, CMC 02.1, 207 HB	
Refrigerante	Emulsione	
	Inserito del concorrente	CoroTurn Prime di tipo A (CP-A1108-L5 4325)
v_c m/min (piedi/min)	300 (984)	300 (984)
f_n mm/giro (poll./giro)	0.25 (.010)	0.4 (.016)
a_p mm (poll.)	1.5 (.059)	3 (.118)
Risultati		
Tempo ciclo totale	70 sec	44 sec
Durata/tagliante totale	360 pz	558 pz



+59%
Produttività

CoroTurn® Prime di tipo B

Materiale	Forgiato, ASTM B564, CMC 20.21, 250 HB	
Refrigerante	Emulsione	
	Inserito del concorrente	CoroTurn Prime di tipo B (CP-B1108-M5 2025)
v_c m/min (piedi/min)	150 (492)	150 (492)
f_n mm/giro (poll./giro)	0.3 (0.012)	0.8 (0.032)
a_p mm (poll.)	2 (0.079)	4 (0.156)
Risultati		
Tempo ciclo totale	2.43 min	1.36 min
Durata/tagliante totale	4 pz	9 pz



+85%
Produttività

Vedere per credere. Visitate il nostro sito web per vedere PrimeTurning in azione:
www.sandvik.coromant.com/primeturning

Sede centrale:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Svezia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com/it

C-1040:191 it-IT © AB Sandvik Coromant 2017

SANDVIK
Coromant