

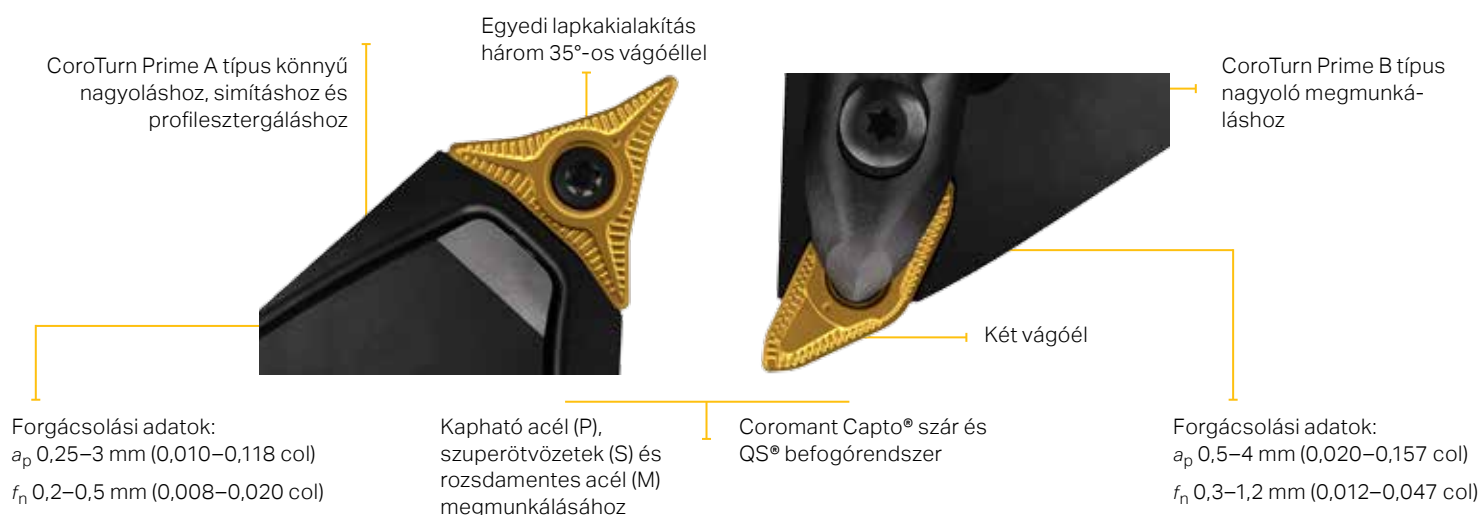
CoroTurn® Prime és PrimeTurning™

Bemutatunk egy teljesen új esztergálási koncepciót, és olyan új módszert és esztergálószerszámokat, amelyek korábban nem léteztek.



A legnagyobb innováció az esztergálásban ... az esztergálás óta

A PrimeTurning™ egy új eljárás, amely lehetővé teszi az esztergálást minden irányban, a hagyományos esztergáláshoz képest sokkal hatékonyabb és termelékenyebb módon. Ez a koncepció egy új esztergálási eljárás CoroTurn® Prime szerszámokhoz, illetve egy kódgenerátor.

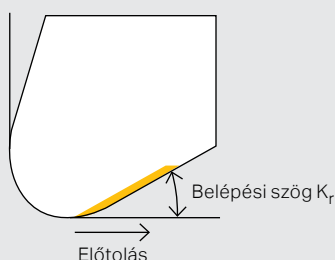


Biztonságos maximális teljesítmény a PrimeTurning kódgenerátorral, amely programkódokat és technikákat biztosít a megfelelő paraméterek és változók generálásához egy adott alkalmazáshoz.

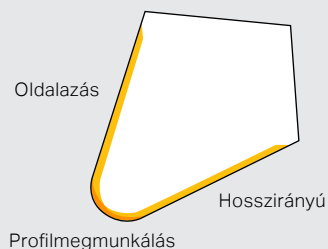
Sikertényezők

A PrimeTurning nagyobb termelékenységet és hosszabb éltartamot eredményező legfontosabb jellemzői a következők:

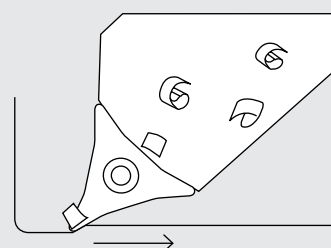
Kis belépési szög



Hatékony élkihasználás



Forgács elakadásának megakadályozása



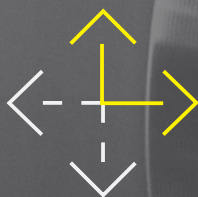
Miért érdemes váltani a PrimeTurning™ és CoroTurn® Prime rendszerekre?



Az új koncepció, szerszámok és kódgenerátor több mint 50%-os termelékenységnövekedést eredményez a hagyományos esztergáláshoz képest.



Hosszabb ideig tartó lapkák a kis belépési szögnek és a hatékony élkihasználásnak köszönhetően.



Esztergálás rugalmasan minden irányban a kivételes termelékenység érdekében.



Nagyobb nyereségesség az alacsonyabb tőkeberuházásnak és alacsonyabb alkatrészenkénti költségeknek köszönhetően.



Nagyobb gépkihasználat a rövidebb beállítási időnek, kevesebb állásidőnek és szerszámcseréidőnek köszönhetően.



A kétszeres sebességek és előtolási sebességek gyorsabb fémeltávolítást, így több alkatrészt tesznek lehetővé.

Termelékenységnövekedés PrimeTurning™ és CoroTurn® Prime rendszerekkel

CoroTurn® Prime A típus

Anyag	Öntöttvas, SAE 1045, CMC 02.1, 207 HB	
Hűtőközeg	Emulzió	
	Konkurens lapka	CoroTurn Prime A típus (CP-A1108-L5 4325)
v_c m/perc (láb/perc)	300 (984)	300 (984)
f_n mm/ford (col/ford)	0,25 (0,010)	0,4 (0,016)
a_p mm (col)	1,5 (0,059)	3 (0,118)
Eredmények		
Teljes ciklusidő	70 mp	44 mp
Teljes éltartam/él	360 db	558 db



+59%
Termelékenység

CoroTurn® Prime B típus

Anyag	Kovácsolt, ASTM B564, CMC 20.21, 250 HB	
Hűtőközeg	Emulzió	
	Konkurens lapka	CoroTurn Prime B típus (CP-B1108-M5 2025)
v_c m/perc (láb/perc)	150 (492)	150 (492)
f_n mm/ford (col/ford)	0,3 (0,012)	0,8 (0,032)
a_p mm (col)	2 (0,079)	4 (0,156)
Eredmények		
Teljes ciklusidő	2,43 perc	1,36 perc
Teljes éltartam/él	4 db	9 db



+85%
Termelékenység

Ha látja, elhiszi. Látogasson el webhelyünkre a PrimeTurning működésének megtekintéséhez:
www.sandvik.coromant.com/primeturning

Székhely:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Svédország
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:191 hu-HU © AB Sandvik Coromant 2017

SANDVIK
Coromant