

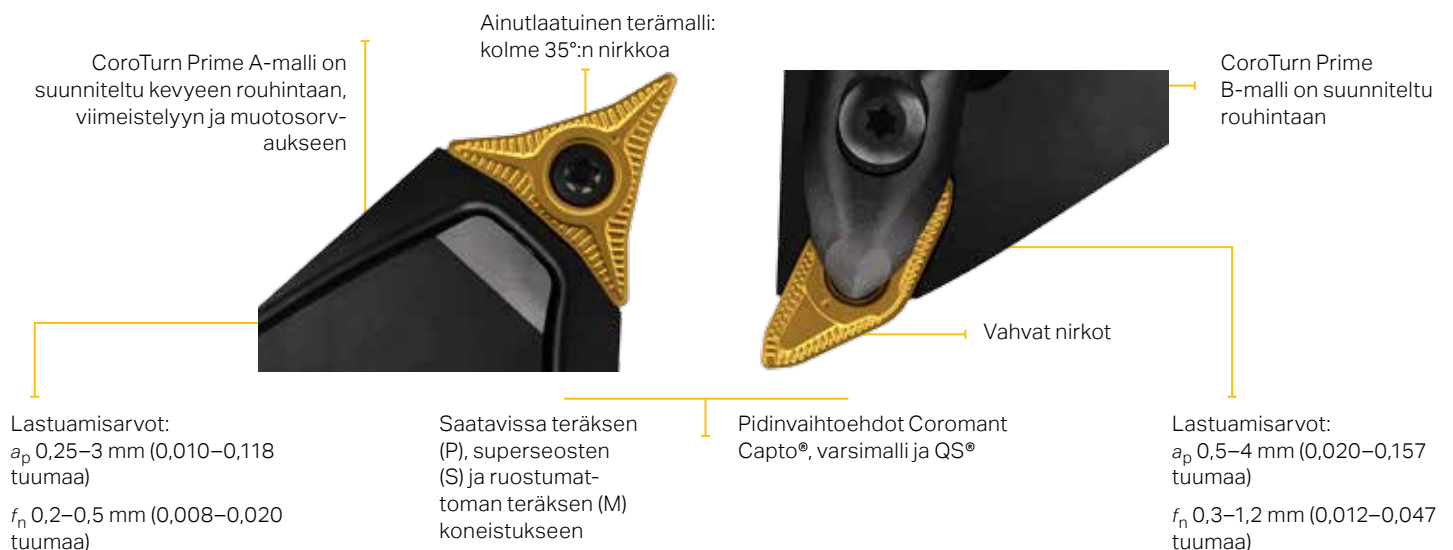
CoroTurn® Prime ja PrimeTurning™

Esittelemme aivan uuden sorvauskonseptin, joka kattaa menetelmän ja työkalut
– tällaista ei ole markkinoilla nähty.



Isoin sorvausinnovaatio ...sitten sorvauksen.

PrimeTurning™ on uusi menetelmä, joka sallii sorvauksen kaikkiin suuntiin huomattavasti perinteisiä sorvaustapoja tehokkaammin ja tuottavammin. Konsepti käsittää uuden sorvausmenetelmän, sille suunnitellut CoroTurn® Prime -työkalut ja koodigeneraattorin.

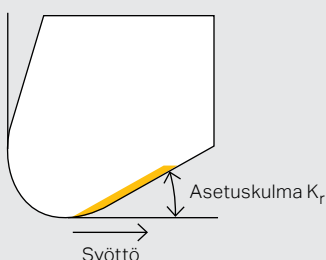


Varmista maksimituottavuus PrimeTurning-koodigeneraattorin koodeilla ja ohjelmointitekniikoilla, joilla koneelle saadaan työhön sopivat parametrit ja muuttujat.

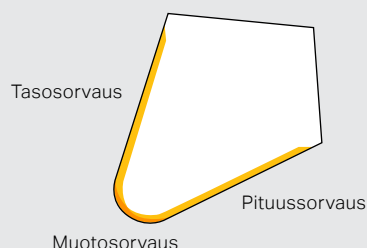
Menestystekijät

PrimeTurning-konseptin keskeiset tuottavuus- ja kestoikäedut:

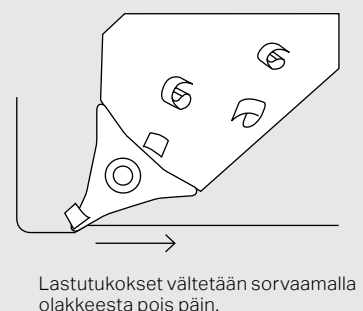
Pieni asetuskulma



Tehokas teräsärmien käyttö



Ei lastutukoksia



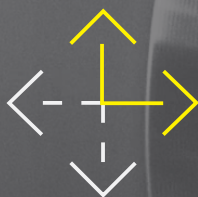
Miksi kannattaa valita PrimeTurning™ ja CoroTurn® Prime?



Uusi konsepti, uudet työkalut ja koodigeneraattori tarjoavat yli 50 % paremman tuottavuuden kuin perinteiset sorvausmenetelmät.



Pidempi terän kestoikä, koska asetuskulmat ovat pieniä ja teräsärmää käytetään tehokkaasti.



Mahdollisuus sorvata kaikkiin suuntiin parantaa todella tuntuvasti tuottavuutta.



Parempi kannattavuus, koska pääomakustannukset ja kappalekohtaiset kustannukset vähenevät.



Koneelle parempi käyttöaste, koska asetus aika on lyhyempi ja koska työkalunvaihtoja ja muita tuotantokatkoksia tulee vähemmän.



Kaksinkertainen lastuamisnopeus ja syöttö kasvattavat lastuvirtaa ja siten tuottavuutta.

Tuottavuusetuja: PrimeTurning™ ja CoroTurn® Prime

CoroTurn® Prime, A-malli

Materiaali	Valu, SAE 1045, CMC 02.1, 207 HB	
Lastuamisneste	Emulsio	
	Kilpailijan terä	CoroTurn Prime, A-malli (CP-A1108-L5 4325)
v_c m/min (jalkaa/min)	300 (984)	300 (984)
f_n mm/kierr. (tuumaa/kierr.)	0,25 (0,010)	0,4 (0,016)
a_p mm (tuumaa)	1,5 (0,059)	3 (0,118)
Tulokset		
Jaksoaika yht.	70 s	44 s
Kestoikä/särmä	360 työkappaletta	558 työkappaletta

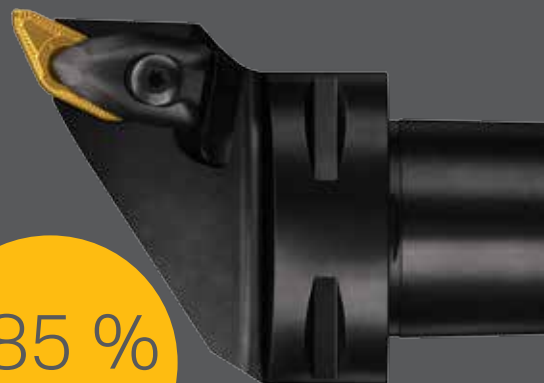
+59 %
Tuottavuus



CoroTurn® Prime, B-malli

Materiaali	Taottu ASTM B564, CMC 20.21, 250 HB	
Lastuamisneste	Emulsio	
	Kilpailijan terä	CoroTurn Prime, B-malli (CP-B1108-M5 2025)
v_c m/min (jalkaa/min)	150 (492)	150 (492)
f_n mm/kierr. (tuumaa/kierr.)	0,3 (0,012)	0,8 (0,032)
a_p mm (tuumaa)	2 (0,079)	4 (0,156)
Tulokset		
Jaksoaika yht.	2,43 min	1,36 min
Kestoikä/särmä	4 työkappaletta	9 työkappaletta

+85 %
Tuottavuus



Näe ja vakuutu. PrimeTurning tositoimissa:
www.sandvik.coromant.com/primeturning

Pääkonttori:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sweden
Sähköposti: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:191 fi-FI © AB Sandvik Coromant 2017

SANDVIK
Coromant