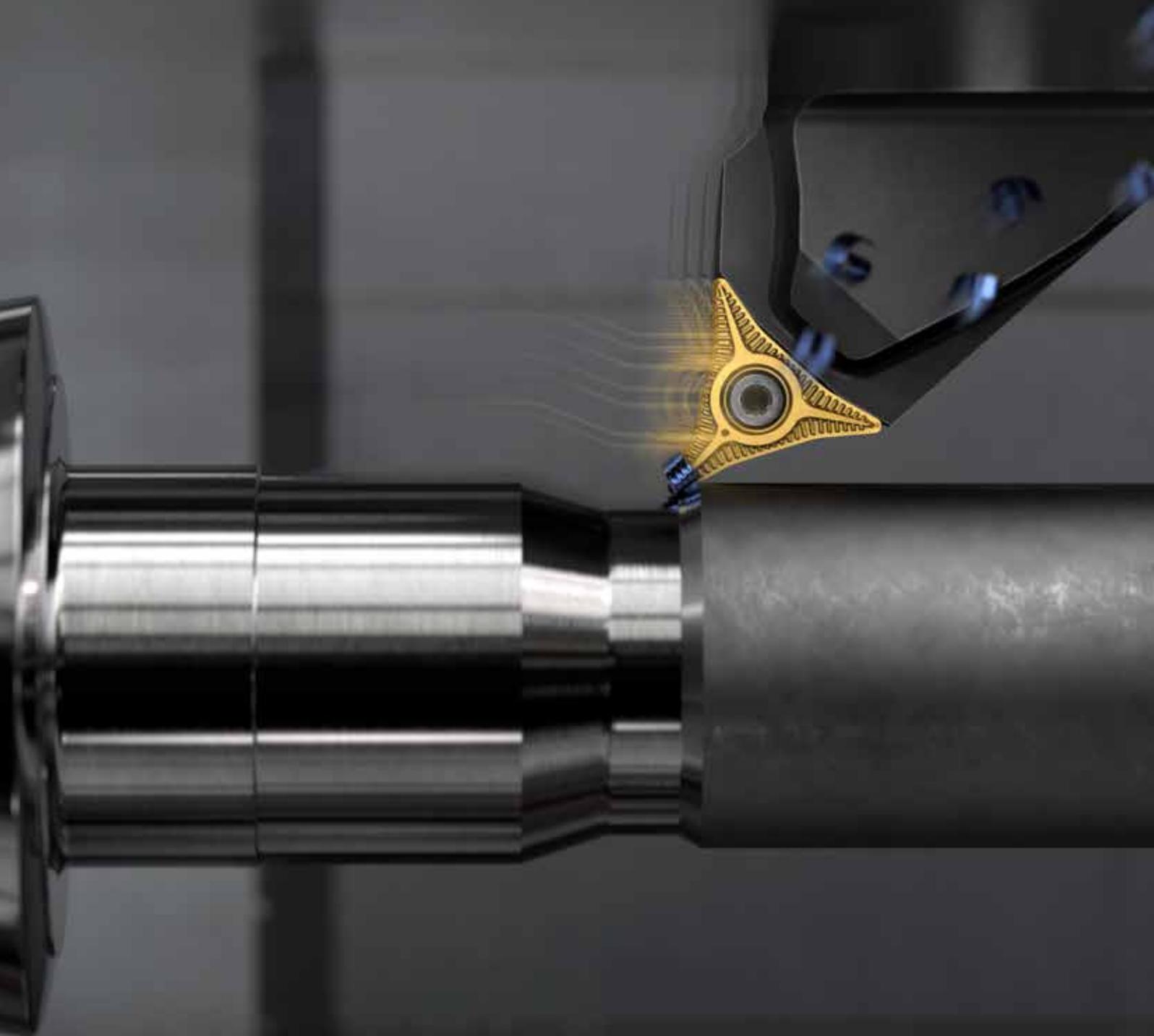


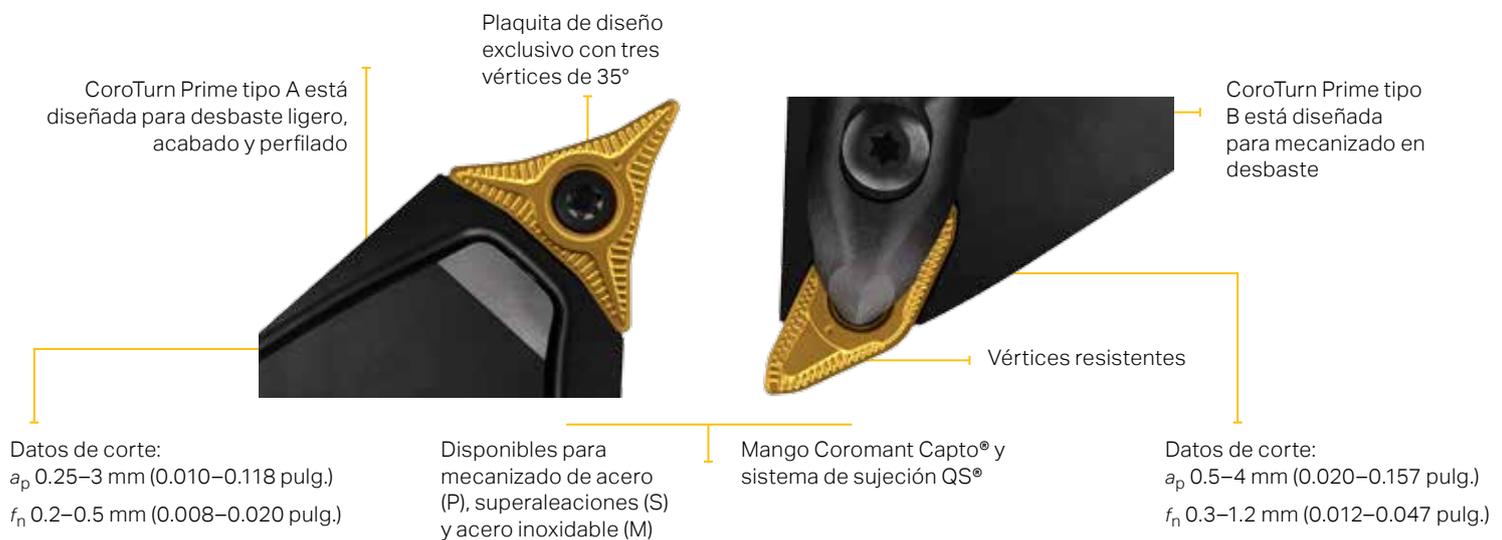
CoroTurn® Prime y PrimeTurning™

Presentamos un concepto de torneado completamente nuevo, nunca antes visto, que incluye el método y las herramientas de torneado.



La mayor innovación en torneado desde sus inicios

PrimeTurning™ es un nuevo método que permite tornear en todas las direcciones de forma mucho más eficiente y productiva que con el torneado convencional. Este concepto comprende un nuevo método de torneado, herramientas CoroTurn® Prime dedicadas y un generador de códigos.

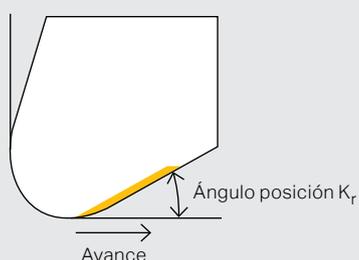


Maximiza el rendimiento con el generador de códigos PrimeTurning que proporciona técnicas y códigos de programación para configurar las variables y los parámetros adecuados para una aplicación específica.

Factores de éxito

Las cualidades clave de PrimeTurning que resultan en una mayor productividad y una vida útil muy duradera son:

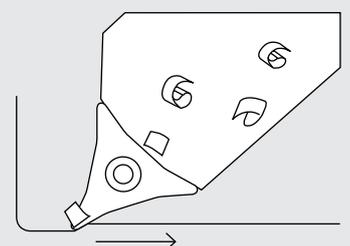
Ángulo de posición pequeño



Uso eficiente del filo



Ausencia de atascos de viruta



Al tornear en dirección opuesta a la escuadra, desaparece el atasco de la viruta.

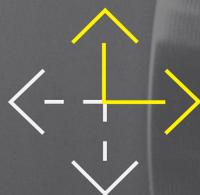
¿Por qué pasarse a PrimeTurning™ y CoroTurn® Prime?



Nuevo concepto, herramientas y generador de códigos que ofrecen un aumento de la productividad superior al 50% frente al torneado convencional.



Plaquitas más duraderas debido al ángulo de posición pequeño y el uso eficiente del filo.



Flexibilidad para tornearse en todas las direcciones y disfrutar de una productividad extraordinaria.



Mayor rentabilidad gracias a un menor gasto de capital y costes por pieza reducidos.



Mayor aprovechamiento de la máquina, gracias a la reducción de los tiempos muertos y cambios de las herramientas.



Velocidad y avances doblados que ofrecen un mayor régimen de arranque de viruta y más piezas por ciclo.

Incremento de la productividad con PrimeTurning™ y CoroTurn® Prime

CoroTurn® Prime tipo A

Material	Fundición, SAE 1045, CMC 02.1, 207 HB	
Refrigerante	Emulsión	
	Competencia	CoroTurn Prime tipo A (CP-A1108-L5 4325)
v_c m/min (pies/min)	300 (984)	300 (984)
f_n mm/r (pulg./r)	0.25 (.010)	0.4 (.016)
a_p mm (pulg.)	1.5 (.059)	3 (.118)
Resultados		
Duración del ciclo	70 seg.	44 seg.
Vida útil/filo	360 pzs	558 pzs



+59%
Productividad

CoroTurn® Prime tipo B

Material	Forja, ASTM B564, CMC 20.21, 250 HB	
Refrigerante	Emulsión	
	Competencia	CoroTurn Prime tipo B (CP-B1108-M5 2025)
v_c m/min (pies/min)	150 (492)	150 (492)
f_n mm/r (pulg./r)	0.3 (.012)	0.8 (.032)
a_p mm (pulg.)	2 (.079)	4 (.156)
Resultados		
Duración del ciclo	2.43 min	1.36 min
Vida útil/filo	4 pzs	9 pzs



+85%
Productividad

Ver para creer. Visita nuestra página web para ver PrimeTurning en acción:
www.sandvik.coromant.com/primeturning

Oficina en España y Portugal:
Sandvik Coromant Ibérica
P.E. Puerta de Madrid Este
C/ Tapiceros, 9
28830 - San Fernando de Henares
Madrid
Correo electrónico: es.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com/es

C-1040:191 es-ES © AB Sandvik Coromant 2017

SANDVIK
Coromant