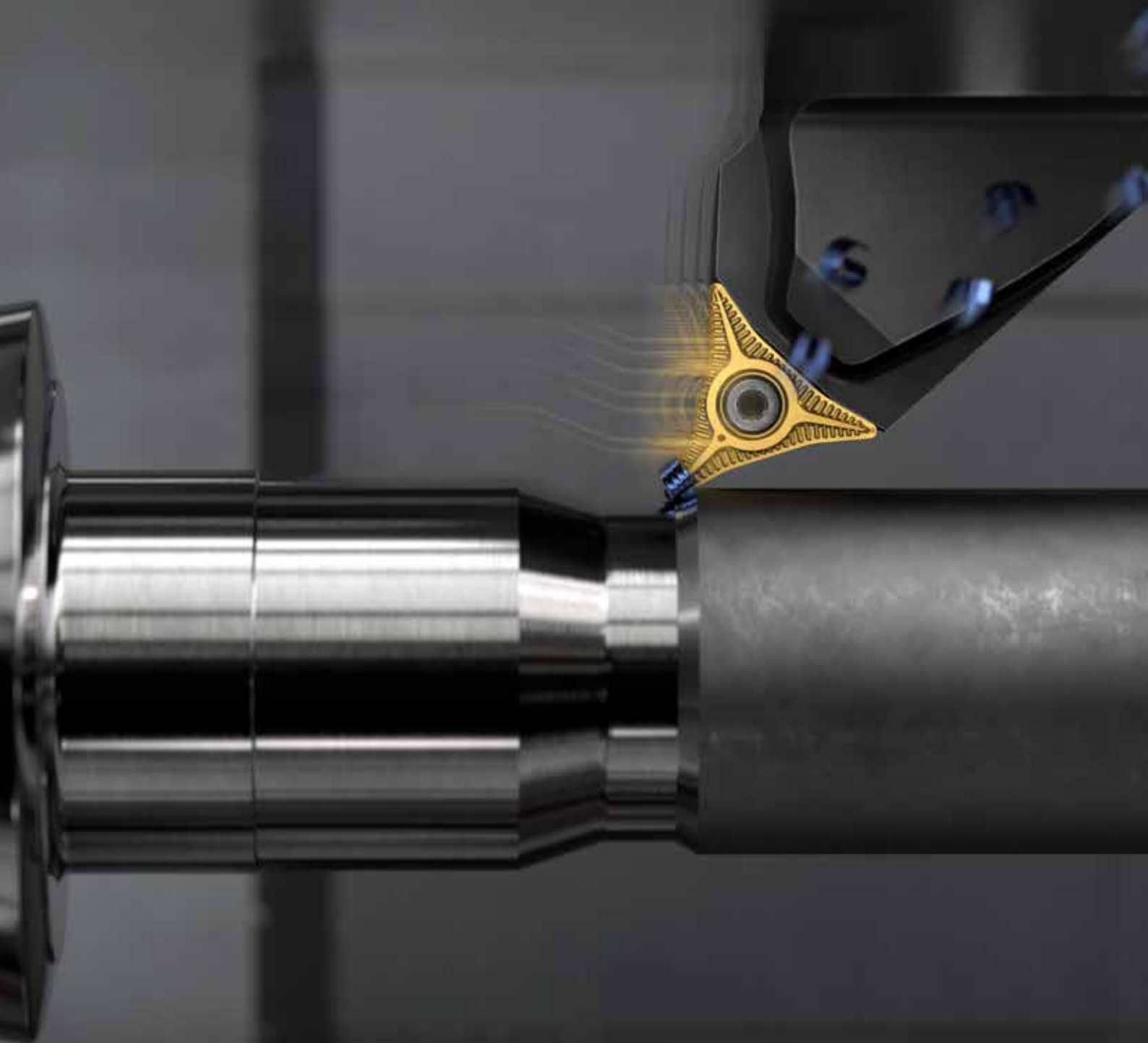


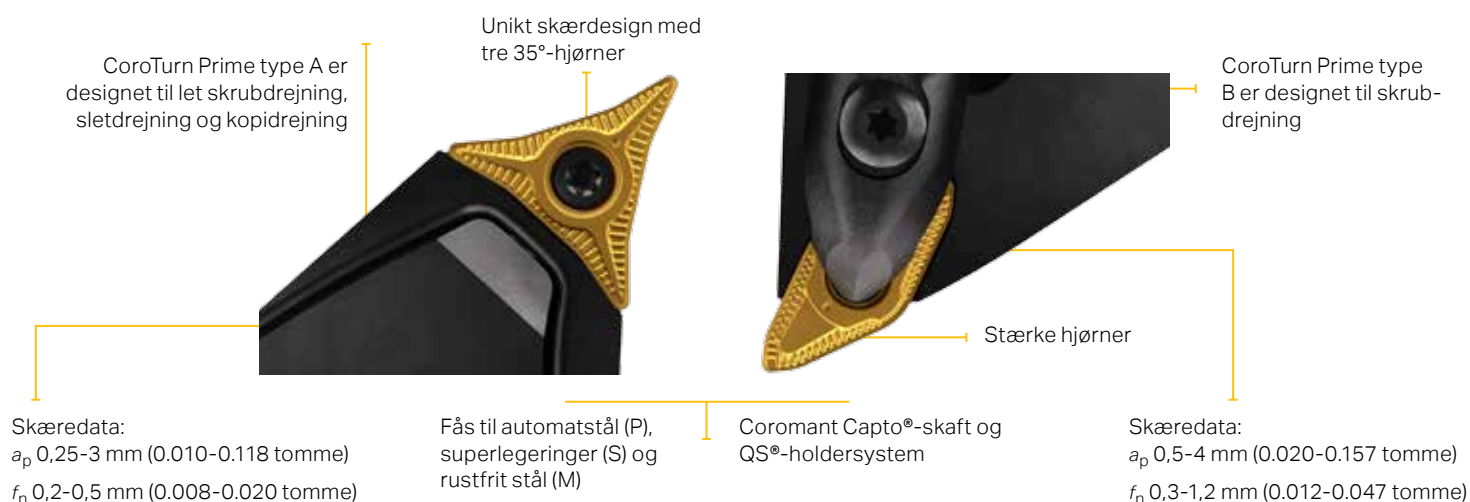
CoroTurn® Prime og PrimeTurning™

Vi præsenterer hermed et helt nyt koncept inden for drejning, der både omfatter en helt unik metode og helt unikke værktøjer.



Den største innovation inden for drejning ... siden drejning blev opfundet

PrimeTurning™ er en helt ny metode, der gør det muligt at foretage drejning i alle retninger langt mere effektivt og produktivt end med almindelig drejning. Det nye koncept omfatter en ny metode til drejning, særlige CoroTurn® Prime-værktøjer og en kodegenerator.



Opnå maksimal produktivitet med PrimeTurning-kodegeneratoren, der leverer programmeringskoder og teknikker til indstilling af de rette parametre og variable til hver enkelt applikation.

Succeskriterier

De afgørende faktorer for, at PrimeTurning giver øget produktivitet og længere værktøjslevetid, er:



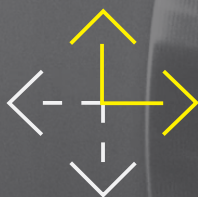
Hvorfor skifte til PrimeTurning™ og CoroTurn® Prime?



Nyt koncept, nye værktøjer og en kodegenerator, der giver over 50 % større produktivitet end ved almindelig drejning.



Skær med længere levetid takket være den lille indgrebsvinkel og effektive udnyttelse af skærkanterne.



Fleksibilitet til at foretage drejning i alle retninger, hvilket giver en ekstraordinært høj produktivitet.



Større rentabilitet takket være lavere anlægsomkostninger og mindre omkostninger pr. komponent.



Bedre udnyttelse af maskinen med kortere opspændingstid samt færre produktionsstop og værktøjsskift.



Dobbelt så høj hastighed og dobbelt så hurtig tilspænding sikrer hurtigere spåntagning og dermed højere produktivitet.

Produktivitetsforbedring med PrimeTurning™ og CoroTurn® Prime

CoroTurn® Prime type A

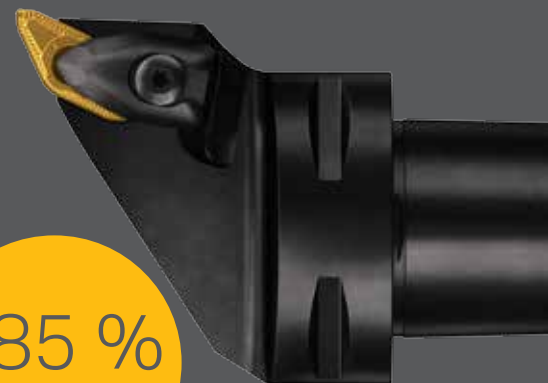
Materiale	Støbejern, SAE 1045, CMC 02.1, 207 HB	
Kølevæske	Emulsion	
	Konkurrerende skær	CoroTurn Prime type A (CP-A1108-L5 4325)
v_c m/min. (ft/min)	300 (984)	300 (984)
f_n mm/o. (tommer/o)	0,25 (.010)	0,4 (.016)
a_p mm (tomme)	1,5 (.059)	3 (.118)
Resultater		
Cyklustid i alt	70 sek.	44 sek.
Levetid/skær i alt	360 stk.	558 stk.



+59 %
Produktivitet

CoroTurn® Prime type B

Materiale	Smedejern, ASTM B564, CMC 20.21, 250 HB	
Kølevæske	Emulsion	
	Konkurrerende skær	CoroTurn Prime type B (CP-B1108-M5 2025)
v_c m/min. (ft/min)	150 (492)	150 (492)
f_n mm/o. (tommer/o)	0,3 (.012)	0,8 (.032)
a_p mm (tomme)	2 (.079)	4 (.156)
Resultater		
Cyklustid i alt	2,43 min.	1,36 min.
Levetid/skær i alt	4 stk.	9 stk.



+85 %
Produktivitet

Man skal se det for at tro det. Gå ind på vores hjemmeside for at se PrimeTurning i aktion:
www.sandvik.coromant.com/primeturning

Hovedkontor:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sverige
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:191 da-DK © AB Sandvik Coromant 2017

SANDVIK
Coromant