

Sandvik Coromant Center

Catalogue des formations 2023





Gardez une longueur d'avance

La formation est une clé importante pour rester compétitif. Investir dans le développement des compétences techniques de vos collaborateurs peut avoir un impact significatif sur la productivité de vos process d'usinage.

Avec nos programmes de formation, dispensés par nos experts dans nos Sandvik Coromant Center partout dans le monde, sur site, dans vos locaux, ou en ligne, nous partageons avec vous nos connaissances et notre expérience. Nous proposons des modules de formation standard ou personnalisés en fonction de vos besoins. Nos formations peuvent s'adresser à des groupes ou des équipes.

Alors, n'hésitez plus ! A bientôt dans l'un de nos centres de formation ou lors de l'une de nos sessions en ligne !

Sommaire

Gardez une longueur d'avance	2
Moyens techniques et pédagogiques	6
Satisfaction et progression	7
E-learning	8
Méthodes d'usinage	9
Optimiser les techniques du tournage	10
Optimiser les techniques du fraisage	11
Usiner les réfractaires, titane et inox	12
Les vibrations en tournage	13
Les vibrations en fraisage	14
Fraisage avec le carbure monobloc	15
Les phénomènes d'usure des arêtes de coupe	16
Amélioration continue : Yellow Belt Lean Management	17
Formations sur mesure	18
Formations à distance	19
Modalités d'inscription	20
Bulletin d'inscription	21

Calendrier 2023

Formation	Durée	Janvier	Février	Mars	Avril	Mai
Méthodes d'usinage	14 heures		Sem. 09 27/02 - 01/03			
Optimiser les techniques du tournage	14 heures					Sem. 21 22 - 24
Les vibrations en tournage*	7 heures					Sem. 21 24 - 25
Optimiser les techniques du fraisage	14 heures					
Les vibrations en fraisage**	7 heures					
Usiner les réfractaires, titane et inox	14 heures					
Fraisage avec le carbure monobloc	7 heures					
Les phénomènes d'usure des arêtes de coupe	7 heures				Sem. 14 6	
Amélioration continue : Yellow Belt Lean Management	2 Jours 16H. 3 Jours 24H.			 Sem. 10 7-8 (2x7 heures)	Sem. 14 3-5 (14 heures)	

* Cette formation peut être un complément à la formation « Optimiser les techniques du tournage »

** Cette formation peut être un complément à la formation « Optimiser les techniques du fraisage »

 Formation dispensée en virtuel, via Teams

Calendrier 2023

Juin	JUILLET	Août	SEPTEMBRE	OCTOBRE	NOVEMBRE	DÉCEMBRE
Sem. 26 26 - 28			Sem. 37 11 - 13			
				Sem. 40 2 - 4		
Sem. 23 5 - 7				Sem. 41 9 - 11		
				Sem. 41 11-12		
Sem. 25 19-21				Sem 42 16-18		
Sem 23 7-8						
			 Sem. 38 19-20 (2x7H)		Sem. 45 6-8 (14 heures)	

* Cette formation peut être un complément à la formation « Optimiser les techniques du tournage »

** Cette formation peut être un complément à la formation « Optimiser les techniques du fraisage »

 Formation dispensée en virtuel, via Teams

Moyens techniques et pédagogiques

Les formations dispensées au Sandvik Coromant Center d'Orléans combinent apports théoriques (process et méthodes d'usinage, calcul des conditions de coupe) et mise en œuvre pratique, avec un minimum de 50% du temps consacré à la réalisation de tests et travaux pratiques en atelier, sur un parc de machines modernes.

Nos machines

- Centre d'usinage 3 axes, puissance 18 Kw, pression centre broche 40 bar, broche Capto C6
- Tour CN 3 axes + axe C, puissance 15 Kw, haute pression 140 bar, équipé Capto C4 et C5

Nos salles

- Une salle climatisée (capacité de 20 personnes)
- Une salle accessible aux personnes à mobilité réduite
- Trois salles pour travailler en groupe ou pour participer à des projets
- L'ensemble des machines et salles de pause sont accessibles aux personnes à mobilité réduite

Pour toutes questions relatives aux personnes en situation de handicap, nous vous invitons à nous en faire part via notre adresse mail formation.france@sandvik.com. Nous prendrons en compte les éventuelles difficultés si des personnes sont en situation de handicap.

Moyens pédagogiques

Lors du stage, nous mettons à disposition :

- des tablettes, afin de permettre à nos stagiaires d'utiliser nos applications pour la recherche et les calculs de conditions de coupe en fonction des matières usinées
- des microscopes, pour analyser les usures des arêtes de coupe

À la fin du stage, chaque stagiaire se verra remettre :

- un manuel de formation basé sur la technologie de l'usinage et des outils coupants
- une loupe pour effectuer les analyses et mesures d'usure

Certification

Notre centre de formation est certifié selon les normes ISO 9001 (Qualité) et ISO 14001 (Environnement) et est référencé Datadock.

Nos actions de formation sont également certifiées Qualiopi.



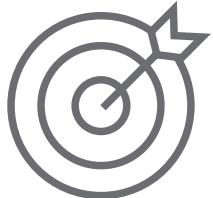
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :

ACTION DE FORMATION



Satisfaction et progression



Taux de Satisfaction
Net Promoter Score :

87%



Nombre de participants aux
formations en 2021 :

250



Progression globale des
participants :

+58%



E-learning

Les compétences en usinage sont exigeantes et la demande en formation pour faire face à la complexité de la production moderne augmente. C'est pourquoi nous mettons à disposition le tout premier programme d'E-learning sur l'usinage.

Basé sur notre manuel de formation sur la technologie de l'usinage, il est divisé en neuf chapitres et inclut 75 cours sur les fondamentaux. Vous pouvez y accéder 7j/7, 24h/24 pour suivre les différents modules de formation, à votre rythme.

L'E-learning est un bon outil pour revenir sur différents sujets après la formation au Sandvik Coromant Center.

Pour y accéder, rendez-vous à l'adresse suivante :

www.sandvik.coromant.com/fr/elearning



E-learning

Metal cutting
technology



www.sandvik.coromant.com/fr/elearning



Méthodes d'usinage

Ce stage permet de se familiariser avec les matériaux de coupe et leurs domaines d'application. Il permettra aux participants de découvrir les théories de base dans les disciplines que sont le tournage, le fraisage et le perçage. Un très bon moyen de (re)découvrir les fondamentaux.

Théorie de la coupe

- Processus de coupe – facteurs influents

Matériaux de coupe

- Évolution – fabrication, propriétés
- Essais comparatifs
- Usure et remèdes

Outils de tournage

- Incidence du choix des géométries de coupe
- Concepts outils
- Puissances requises en usinage

Stage recommandé pour :

- Opérateurs et techniciens d'atelier
- Bureau d'étude et méthodes
- Agents de maîtrise
- Ingénieurs et cadres
- Acheteurs

Objectifs pédagogiques :

- Acquérir les connaissances de base en tournage, fraisage et perçage
- Aborder les seuils de rentabilité et de durée de vie des outils
- Adapter l'outil à la capacité machine-outil pour une meilleure exploitation en production

Animation lubrification assurée par la société Blaser Swisslube.

Outils rotatifs

- Choix des outils de fraisage
- Choix des outils de perçage

Lubrification des outils

- Propriétés et incidences

Systèmes d'attachement

- Technologie
- Recommandations

Aspects économiques de l'usinage

- Notion de rentabilité

Pré-requis :

- Avoir une expérience technique de base

Durée : 14 heures

Dates :

Sem. 9 : 27/02 au 01/03/2023

Sem. 26 : 26 au 28/06/2023

Sem. 37 : 11 au 13/09/2023

Coût par personne :

Enseignement : 970 € HT

Déjeuners : 38 €HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard
- Projection de supports techniques de formation (vidéo projecteur)
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercice en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage avec une correction par le formateur

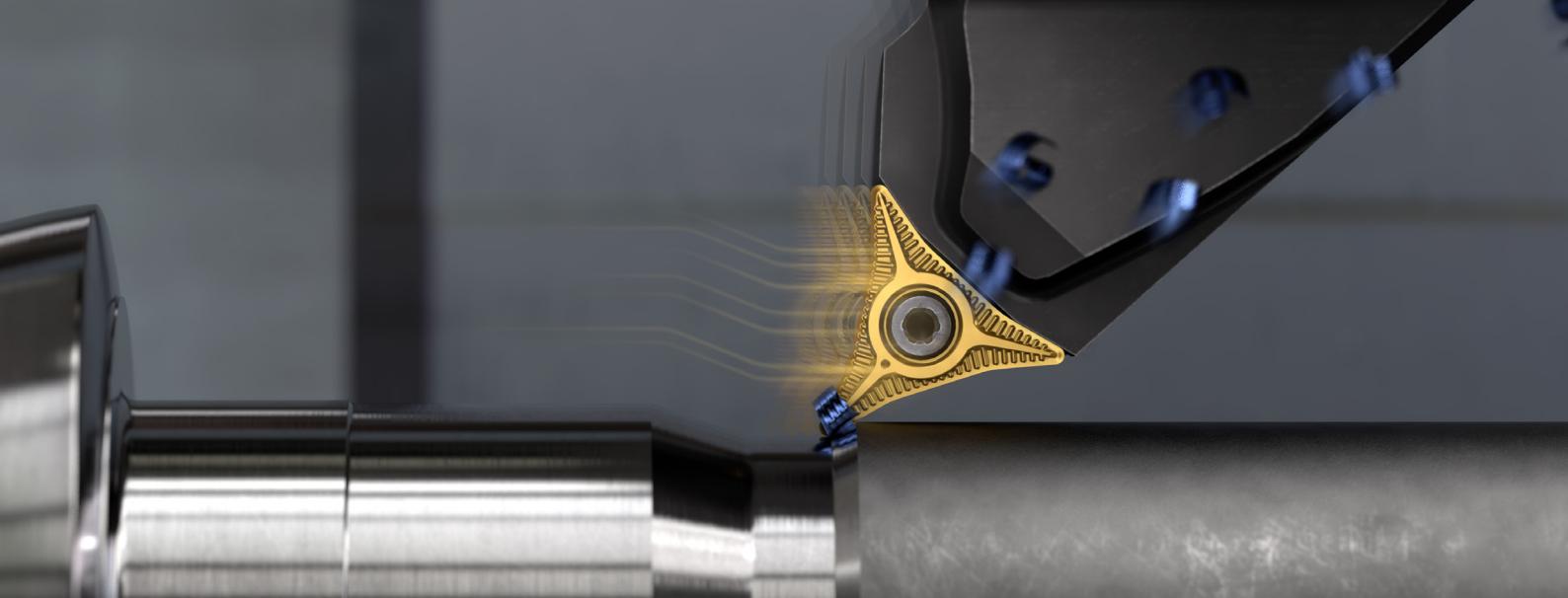
Compétences du formateur :

- Encadrement assuré par un formateur Technicien Outils Coupants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation

N° de TVA : FR 34 501 352 041



Optimiser les techniques du tournage

Ce stage a pour but de vous aider à faire les bons choix d'outils et à mieux comprendre l'importance de chaque paramètre. Il vise à vous donner des pistes pour réduire vos coûts de production. Les notions théoriques abordées en salle sont mises en pratique à l'atelier.

Matériaux et géométries de coupe

- Formation des copeaux
- Températures lors de l'usinage
- Classification des matières premières
- Matériaux et géométries de coupe

Exploiter les capacités machines

- Puissances et couples

Qualité des pièces en tournage

- Concept géométries et nuances adaptées
- État de surface

Rechercher la stabilité en tournage

- Perçage et alésage
- Remèdes aux phénomènes vibratoires

Stage recommandé pour :

- Opérateurs et techniciens d'atelier
- Bureau d'étude et programmation
- Toute personne souhaitant mieux appréhender le tournage

Objectifs pédagogiques :

- Choisir correctement les outils
- Optimiser les opérations de tournage
- Acquérir les bons réflexes de mise en œuvre des outils
- Aborder les notions de rentabilité

Gorges – tronçonnage –filetage

- Méthodes et process

Tournage des aciers traités

- Matériaux de coupe
- Opérations extérieures et intérieures
- Qualité pièces

Tournage autres matières

- Inox, réfractaires, titane

Programmation

- Importance de la FAO
- Optimisation de la production
- Importance des parcours outils

Pré-requis :

- Avoir de préférence participé au stage Méthodes d'usinage
- Ou avoir une expérience en tournage de quelques années

Durée : 14 heures

Dates :

Sem. 21 : 22 au 24/05/2023

Sem. 40 : 02 au 04/10/2023

Coût par personne :

Enseignement : 970 € HT

Déjeuners : 38 €HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard
- Projection de supports techniques de formation (vidéo projecteur)
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercice en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Encadrement assuré par un formateur Technicien Outils Coupants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation

N° de TVA : FR 34 501 352 041

Cette formation peut être complétée par la formation « Les vibrations en tournage »



Optimiser les techniques du fraisage

Ce stage a pour but de vous aider à faire les bons choix d'outils et à mieux comprendre l'importance de chaque paramètre. Il vise à vous donner des pistes pour réduire vos coûts de production. Les notions théoriques abordées en salle sont mises en pratique à l'atelier.

Opérations de fraisage

- Principes de la coupe
- Bonnes pratiques

Exploiter les capacités machines

- Puissances et couples
- Comparatif outils fraises de surfaçage

Optimiser les opérations de fraisage

- Stratégies
- Fraisage grandes avances
- Tréflage, fraisage trochoïdal
- Fraisage avec le carbure monobloc

Qualité des pièces

- État de surface

Stage recommandé pour :

- Opérateurs et techniciens d'atelier
- Bureau d'étude et programmation
- Toute personne souhaitant mieux appréhender le fraisage

Objectifs pédagogiques :

- Choisir correctement les outils
- Optimiser les opérations de fraisage
- Acquérir les bons réflexes de mise en œuvre des outils
- Aborder les notions de rentabilité

Rechercher la stabilité en fraisage

- Remèdes aux phénomènes vibratoires

Perçage – alésage – gorges - filetage

- Méthodes et process

Productivité

- Coûts de production
- Bilan économique

Programmation

- Importance de la FAO
- Optimisation de la production
- Importance des parcours outils

Durée : 14 heures

Dates :

Sem. 23 : 05 au 07/06/2023

Sem. 41 : 09 au 11/10/2023

Coût par personne :

Enseignement : 970 € HT

Déjeuners : 38 €HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard
- Projection de supports techniques de formation (vidéo projecteur)
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercice en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Encadrement assuré par un formateur Technicien Outils Coupants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation

N° de TVA : FR 34 501 352 041

Cette formation peut être complétée par les formations « Les vibrations en fraisage » et « Fraisage avec le carbure monobloc »



Usiner les réfractaires, titane et inox

Cette formation a pour but de vous aider à mieux appréhender l'usinage des matières dites « exotiques ».

Secteurs d'activité

- Aéronautique, énergie, armement
- Sous-traitants de ces secteurs

Matières réfractaires, titane, inox

- Caractéristiques
- Incidence sur la coupe

Mécanismes d'usure

- Identification des facteurs influents
- Analyse des phénomènes d'usure
- Mise en place d'actions correctives

Stage recommandé pour :

- Opérateurs, techniciens d'atelier et agents de maîtrise
- Ingénieurs et cadres
- Bureaux méthodes et programmation
- Responsables de production

Objectifs pédagogiques :

- Démystifier les matériaux « exotiques » : réfractaires, titane et inox
- Découvrir les technologies adaptés à l'usinage de ces matières
- Faire les choix judicieux et productifs pour l'usinage de ces matières

Outils de tournage, fraisage et perçage

- Process d'usinage
- Conseils de mise en œuvre

Matériaux de coupe haute technologie

- Tournage cBN
- Tournage PCD
- Fraisage céramique haute vitesse

Lubrification sous haute et très haute pression

- Utilisation d'outils HP

Pré-requis :

- Avoir une expérience professionnelle sur machines CN en tournage ou en fraisage

Durée : 14 heures

Dates :

Sem. 25 : 19 au 21/06/2023

Sem. 42 : 16 au 18/10/2023

Coût par personne :

Enseignement : 970 € HT

Déjeuners : 38 €HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard
- Projection de supports techniques de formation (vidéo projecteur)
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercice en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Encadrement assuré par un formateur Technicien Outils Coupants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation

N° de TVA : FR 34 501 352 041

Animation lubrification assurée par la société Blaser Swisslube

Blaser.
SWISSLUBE



Les vibrations en tournage

Ce stage a pour but de vous permettre de mieux appréhender les phénomènes de vibration des outils de coupe et de trouver quels sont les paramètres permettant de diminuer ou supprimer ces vibrations.

Théorie de la coupe

- Processus de la coupe
- Facteurs influents

Outils de tournage

- Incidence du choix des géométries et nuances de coupe
- Concepts d'outils
- Angle d'attaque

Systèmes d'attachement

- Technologie
- Recommandations

Stage recommandé pour :

- Opérateurs, régulateurs
- Techniciens méthodes
- Toute personne souhaitant améliorer la bonne utilisation des arêtes de coupe

Objectifs pédagogiques :

- Améliorer l'utilisation des arêtes de coupe
- Améliorer l'état de surface de vos pièces
- Choisir correctement les outils
- Optimiser les opérations de tournage
- Acquérir les bons réflexes de mise en œuvre des outils

Atelier

- Tests sur différentes matières
- Analyse des vibrations
- Remèdes
- Utilisation de loupes et microscopes
- Exercices pratiques

Pré-requis :

- Connaissances de base en tournage

Durée : 7 heures

Dates :

Sem. 21 : 24 au 25/05/2023

Coût par personne :

Enseignement : 420 € HT

Déjeuner : 19 € HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard
- Projection de supports techniques de formation (vidéo projecteur)
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercice en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

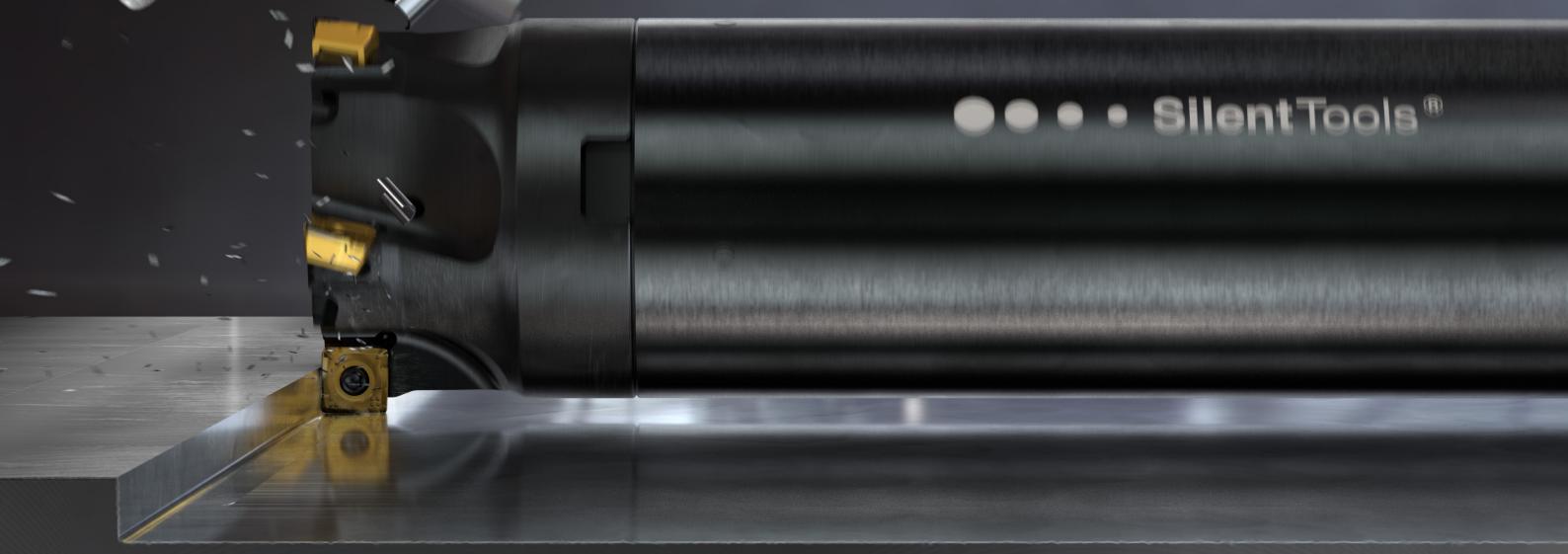
- Encadrement assuré par un formateur Technicien Outils Coupants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation

N° de TVA : FR 34 501 352 041

Cette formation peut être un complément à la formation « Optimiser les techniques du tournage »



Les vibrations en fraisage

Ce stage a pour but de vous permettre de mieux appréhender les phénomènes de vibration des outils de coupe et de trouver quels sont les paramètres permettant de diminuer ou supprimer ces vibrations.

Théorie de la coupe

- Processus de la coupe
- Facteurs influents

Outils de tournage

- Incidence du choix des géométries et nuances de coupe
- Concepts d'outils
- Angle d'attaque

Systèmes d'attachement

- Technologie
- Recommandations

Stage recommandé pour :

- Opérateurs, régulateurs
- Techniciens méthodes
- Toute personne souhaitant améliorer la bonne utilisation des arêtes de coupe

Objectifs pédagogiques :

- Améliorer l'utilisation des arêtes de coupe
- Améliorer l'état de surface de vos pièces
- Choisir correctement les outils
- Optimiser les opérations de fraisage
- Acquérir les bons réflexes de mise en œuvre des outils

Atelier

- Tests sur différentes matières
- Analyse des vibrations
- Remèdes
- Utilisation de loupes et microscopes
- Exercices pratiques

Pré-requis :

- Connaissances de base en fraisage

Durée : 7 heures

Dates :

Sem. 41 : 11 au 12/10/2023

Coût par personne :

Enseignement : 420 € HT

Déjeuner : 19 € HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard
- Projection de supports techniques de formation (vidéo projecteur)
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercice en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Encadrement assuré par un formateur Technicien Outils Coupants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation

N° de TVA : FR 34 501 352 041

Cette formation peut être complétée par la formation « Optimiser les techniques du fraisage »



Fraisage avec le carbure monobloc

Ce stage a pour but de faire les bons choix d'outils, rechercher les conditions de coupe les plus optimales en fonction de la matière, du parcours d'outils et de la machine..

Théorie de la coupe

- Processus de coupe
- Facteurs influents
- Bonnes pratiques

Optimiser les opérations de fraisage

- Stratégies
- Fraisage grandes avances
- Tréflage, fraisage trochoïdal
- Rainurage
- Calcul d'avance en fonction de l'engagement

Qualité des pièces

- État de surface

Stage recommandé pour :

- Techniciens
- Bureaux méthodes
- Toute personne souhaitant mieux appréhender le choix des outils et des conditions de coupe dans différentes matières

Objectifs pédagogiques :

- Choisir correctement les outils carbure monobloc
- Sélectionner les bons paramètres de coupe
- Augmenter les durées de vie des outils

Atelier

- Tests sur différentes matières et opérations
- Analyse des vibrations
- Remèdes
- Utilisation de loupes et microscopes
- Exercices pratiques

Programmation

- Importance de la FAO
- Optimisation de la production
- Importance des parcours d'outils

Pré-requis :

- Connaissances techniques en fraisage

Durée : 7 heures

Dates :

Sem. 23 : 07 au 08/06/2023

Coût par personne :

Enseignement : 420 € HT

Déjeuner : 19 € HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard
- Projection de supports techniques de formation (vidéo projecteur)
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercice en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Encadrement assuré par un formateur Technicien Outils Coupants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation

N° de TVA : FR 34 501 352 041

Cette formation peut être complétée par la formation « Optimiser les techniques du fraisage »



Les phénomènes d'usure des arêtes de coupe

Ce stage a pour but de permettre de mieux appréhender les phénomènes d'usure des arêtes de coupe, de comprendre ce qui influence ces usures, de savoir comment les reconnaître et y remédier.

Processus de coupe

- Formation copeaux
- Températures lors de l'usinage
- Classifications matières
- Influence des classifications matières en usinage

Qu'est-ce qu'une plaquette de coupe ?

- Matériaux de coupe
- Géométries de coupe

Phénomènes d'usure

- Différents types d'usure
- Conséquences
- Qu'est-ce qui influence l'usure ?
- Remèdes
- Rôle et influence des outils
- Rôle et influence du lubrifiant

Stage recommandé pour :

- Opérateurs, régleurs
- Techniciens méthodes
- Toute personne souhaitant améliorer la bonne utilisation des arêtes de coupe

Objectifs pédagogiques :

- Améliorer l'utilisation des arêtes de coupe
- Réduire les coûts des consommables plaquettes

Atelier

- Tests sur différentes matières
- Analyse des usures
- Remèdes
- Utilisation de loupes et de microscopes
- Exercices pratiques

Environnement et recyclage

- Sensibilisation au tri des plaquettes

Pré-requis :

- Connaissances de base en tournage ou en fraisage

Durée : 7 heures

Dates :

Sem. 14 : 06/04/2023

Coût par personne :

Enseignement : 420 € HT

Déjeuner : 19 € HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Moyens pédagogiques et techniques :

- Travail de groupe sur paperboard
- Projection de supports techniques de formation (vidéo projecteur)
- Utilisation de vidéos
- Manuel de formation
- Essais en atelier (parc machines du centre de formation)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercice en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Encadrement assuré par un formateur Technicien Outils Couplants

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation

N° de TVA : FR 34 501 352 041



Amélioration continue : Yellow Belt Lean Management

Ce stage a pour but de comprendre et appliquer les techniques et outils de base du Lean.

Contexte

La nécessité d'améliorer les compétences pour garder une longueur d'avance sur la concurrence est plus évidente que jamais. Notre formation sur les outils de base du Lean et du cycle d'un chantier Kaizen vous aidera à apprendre les bases du Lean et à animer un projet simple d'amélioration avec les équipes terrain.

Programme

- Identifier les principes et les outils du Lean et leurs finalités (SIPOC, Charte, VOC, KPI, VSM, Diagramme Spaghetti, Pareto, 8 gaspillages, 5S, Management Visuel, Travail standardisé)
- Appréhender la complémentarité des deux approches : Lean et Six Sigma
- Comprendre l'intérêt de la méthodologie de résolution de problèmes
- S'approprier les différentes phases d'un chantier Kaizen et des outils associés

Ce que vous apprenez :

- Principes fondamentaux du Lean Management
- Principes fondamentaux de résolution de problèmes
- Méthodologie Kaizen

Pré-requis :

Aucune condition préalable. Tous les outils et principes requis sont couverts dans le cours.

Méthode d'évaluation :

La date de la certification est établie en fonction de vos disponibilités à l'issue de la formation. La certification se déroule en ligne, avec 3 QCM (70 questions en tout).

Durée : 14 heures

Dates :

Sem. 14 : 03 au 05/04/2023
Sem. 45 : 06 au 08/11/2023

Coût par personne :

Enseignement : 1490 € HT

Déjeuner : 38 € HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Moyens pédagogiques et techniques :

- Séances de formation en salle
- Études de cas concrètes
- Exposés théoriques
- Simulation et mise en application
- Révision d'une demi-journée pour la certification Yellow belt (en plus via Teams)

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercice en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Formation assurée par notre Régional Lean Specialist (Black Belt Lean Six Sigma)

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation

N° de TVA : FR 34 501 352 041

Cette formation est peut-être également dispensée en ligne. Rendez-vous page 19 "Formations à distance"



Formations sur mesure

En plus de nos programmes de formation standard, nous pouvons proposer des modules de formation personnalisés, selon vos besoins pour des groupes à partir de huit personnes.

Dans le cadre de ces formations sur mesure :

- Nous définirons ensemble un cahier des charges
- Nous tiendrons compte de vos pièces et des matières que vous usinez
- Nous pourrons réaliser des tests en atelier sur vos matières
- Nous réfléchirons ensemble à la durée optimale de la formation
- Nous établirons un devis personnalisé en tenant compte de tous ces points.

Ces formations sur mesure sont dispensées au Sandvik Coromant Center d'Orléans.



Formations à distance

En plus des formations dispensés en présentiel dans notre Centre de formation d'Orléans, nous proposons certaines thématiques à distance.

Ces formations courtes s'appuient sur le principe d'une classe virtuelle au moyen d'outils interactifs. Les interactions entre les participants et le formateur se font par le biais de la plateforme collaborative Microsoft Teams.

Nos formations à distance :

Amélioration continue : Yellow Belt Lean Management
Sem. 10 : 07 au 08/03/2023
Sem. 38 : 19 au 20/09/2023

Pour plus d'informations sur le contenu des formations à distance, veuillez vous référer au descriptif des mêmes formations dispensées en présentiel.

Durée : 14 heures

Nombre de participants :

- Maximum 5 par session

Coût par personne :

Modules de 2 x 7 heures : 990 € HT

Renseignements

formation.france@sandvik.com

Dispositif permettant un suivi de l'exécution et une appréciation des résultats de la formation :

- Exercice en cours de stage
- QCM d'évaluation en début et fin de stage avec une correction par le formateur

Compétences du formateur :

- Formation assurée par notre Régional Lean Specialist (Black Belt Lean Six Sigma)

Attestation de formation :

- Délivrance d'une attestation descriptive en fin de formation

N° de TVA : FR 34 501 352 041

Modalités d'inscription

Processus de coupe

Nos stages sur les techniques de coupe ont une progression logique. Il est donc souhaitable avant inscription à une stage spécifique d'avoir participé au stage « Méthodes d'usinage » (voir calendrier).

Limitation du nombre de stagiaires

Dans le souci d'assurer la meilleure efficacité pédagogique, nous limitons le nombre de stagiaires par session à 15 personnes maximum. Au-delà de ce nombre, nous vous proposerons d'autres dates.

Nombre minimum de stagiaires

Les stages sont assurés si le nombre d'inscrits à la session est égal ou supérieur à cinq. En cas de nombre inférieur, nous proposons de reporter les inscrits sur les prochaines sessions identiques.

Accessibilité aux publics en situation de handicap

Nos formations sont accessibles aux publics en situation de handicap. Pour toute question, veuillez contacter notre référent handicap Laurent Garbin laurent.garbin@sandvik.com

Calendrier

Le calendrier des formations est établi pour l'année. Des sessions complémentaires peuvent toutefois s'intercaler en fonction des demandes. Le Sandvik Coromant Center se réserve le droit d'annuler ou de reporter un stage.

Lieu des cours

Les stages se déroulent dans notre Centre de formation situé 4, avenue Buffon, 45100 Orléans la Source. Les formations à distance sont dispensées par le biais de la plateforme collaborative Microsoft Teams.

Matériel

Une calculatrice sera indispensable durant le stage.

Convocations

Des convocations nominatives comportant les détails pratiques sur le stage choisi sont adressées au Responsable Formation une quinzaine de jours avant le début du stage. Le Responsable Formation devra les transmettre aux participants.

Hébergement

Une liste d'hôtels est adressée avec la confirmation d'inscription. Les déjeuners pris sur place seront facturés séparément. Le(s) dîner(s) et l'hébergement restent à la charge des participants.

Facturation

Une facture sera adressée en deux exemplaires au Responsable Formation à l'issue du stage :

- pour les frais d'enseignement
- pour les frais de déjeuner(s)

Paiement

Comptant sans escompte

Annulation

L'annulation de la participation à un stage de la part d'un ou plusieurs inscrits a des répercussions sur le déroulement de la session. Remplacer le stagiaire par une autre personne de profil similaire est la meilleure solution.

En cas d'annulation entre cinq et quinze jours avant le début du stage, 50% du prix du stage sera facturé. Inférieur à cinq jours, nous facturerons 100% du prix du stage.

Bulletin d'inscription

Société :

Adresse :

Téléphone :

Responsable formation :

Fonction :

E-mail :

Vous pouvez vous inscrire :

- en envoyant un scan de ce bulletin à formation.france@sandvik.com

Organisme collecteur

Si vous dépendez d'un organisme collecteur, envoi de la facturation de l'enseignement à cet organisme :

Non Oui

Merci d'indiquer les coordonnées de l'organisme (en l'absence de ces renseignements, la facture vous sera adressée directement) :

Prénom - Nom	Fonction	Intitulé de la formation	Dates choisises	Coût H.T.

Rappel : en cas d'annulation entre 5 et 15 jours avant le début du stage, 50% du prix sera facturé. Pour toute annulation inférieure à 5 jours, nous facturerons 100% du prix du stage.

Sandvik Coromant Center
4 avenue Buffon
45100 Orléans

AB Sandvik Coromant 2023

